



**Машина напольная вакуум-упаковочная
серии DZ**

Инструкция по эксплуатации

Данные модели Машин напольных вакуум-упаковочных серии DZ предназначены для эксплуатации на предприятиях общественного питания, предприятиях торговли.

Модель	DZ-400	DZ-500	DZ-600
Напряжение	220V	220V	220V
Мощность вакуумного насоса	900W	900W	900W
Мощность нагрева	800-2000W	1000-3200W	1200-3500W
Уплотнительная планка	2	2	2
Размер уплотнительной планки	400x10MM	500x10MM	600x10MM
Размер вакуумной камеры	420x440x75MM	520x520x75MM	620x620x100MM
Размер машины	540x490x960MM	650x575x960MM	760x690x980MM
Размер упаковки	630x580x1040MM	720x670x1050MM	870x780x1080MM
Вес	74KG	88kg	110kg

1. Структура и принцип работы

Вакуум-упаковочное оборудование состоит из вакуумной крышки, вакуумной рабочей камеры, корпуса, электрической секции и вакуумной системы. Вакуумная крышка снабжена нагревательным устройством, который представлен в виде никель-хромовой ленты, установленной на термосвариваемой опоре. Нагревательный элемент полностью изолирован от вакуумной камеры. Термоуплотнительная опора цепляется за вакуумную подушку. Перед запайкой вакуумная подушка находится в состоянии низкого вакуума, вовремя запайки она соединяется с воздухом, что вызывает перепад давления благодаря действию термосвариваемого электромагнитного клапана, который увеличивает её объем, и нажимает на никель-хромовую ленту для герметизации и нагрева одновременно, в то время как время нагрева можно регулировать. Вакуумная рабочая камера оснащена устройством для термического прессования и укупорки, чтобы завершить набивку вместе с опорой для запайки.

Двигатель вакуумной машины: напряжение: 220 В

Что касается однокамерной вакуумной упаковочной машины, то термосвариваемый электромагнит и электромагнитный вентиляционный клапан образуют вакуумную систему, которая служит исполнительным механизмом.

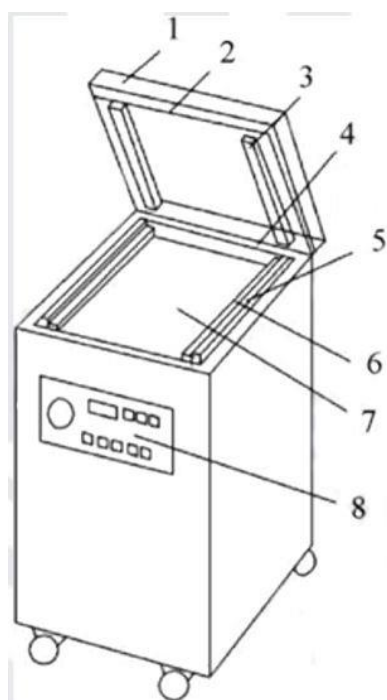
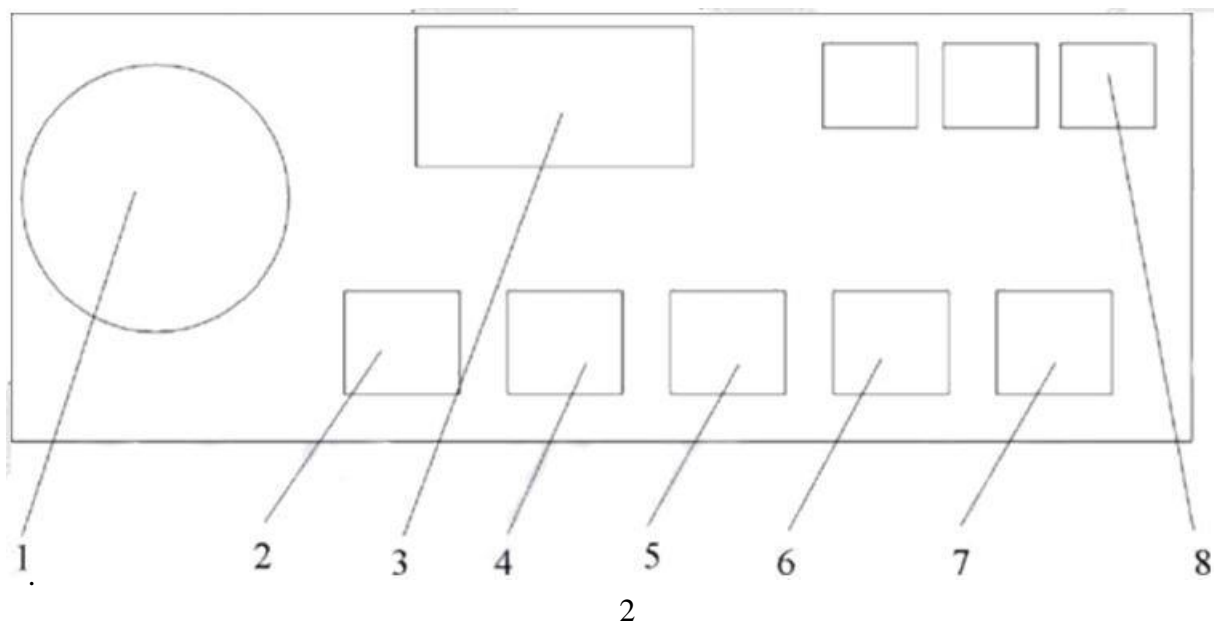


Рис. 1

1 - крышка из оргстекла; 2 - уплотнитель крышки; 3 - силиконовая планка; 4 - концевой выключатель; 5 - прижимная планка; 6 - планка запайки; 7 - вакуумная камера; 8 - панель управления.

2. Инструкция по эксплуатации панели вакуумно-упаковочной машины серии DZ



а. Обозначения панели управления:

1. Вакуумметр
2. Кнопка аварийной остановки.
3. Время и индикатор состояния. «Ed» означает предупреждение; отображаемое означает состояние выхода воздуха; отображаемые цифры означают состояние выхода воздуха или запайки (десятичная точка).
4. Кнопки настройки времени откачки воздуха, времени запайки, времени охлаждения и времени сброса.
5. Клавиша «Увеличить». При установке времени откачки воздуха или времени запайки добавляет 1 единицу.
6. Клавиша «Уменьшить». При настройке времени откачки воздуха или времени запайки уменьшает на 1 единицу.
7. Кнопка выбора напряжения запайки.
8. Индикатор температуры (низкая, средняя и высокая температура).

Технические показания:

Диапазон времени откачки воздуха (с)	0-99 с, погрешность <0,1%
Диапазон времени запайки (с)	0-9,9, погрешность <0,1%
Установка температуры	высокая температура, средняя температура, низкая температура
Охлаждение:	регулируемое

6.1 Инструкция по эксплуатации:

6.2 Время откачки воздуха

« » указывается на трубке 3, когда запуск означает предупреждение.

Чтобы установить время откачки воздуха, нажмите функциональную клавишу 4 один раз, в этом случае доступна клавиша «Увеличить» 5 или клавиша «Уменьшить» 6.

6.3 Настройка времени запайки

Чтобы установить время нагрева, дважды нажмите функциональную клавишу 4, в этом случае доступна клавиша «Увеличить» 5 или клавиша «Уменьшить» 6.

6.4 Настройка времени охлаждения

Чтобы установить время охлаждения, нажмите функциональную клавишу 4 три раза, в этом случае доступна клавиша «Увеличить» 5 или клавиша «Уменьшить» 6.

6.5 Температура запайки

Чтобы установить желаемое значение напряжения, нажмите клавишу 7.

Чтобы вернуть этому аппарату параметры по умолчанию, нажмите функциональную клавишу 4 четыре раза. В этом случае «Ed» отображается на экране дисплея 3.

6.6 Процесс работы

После предупреждения крышка упаковочной машины может автоматически запускать программу, выполняя следующие действия:

1. Откачка воздуха: индикатор отсчитывает от 0 до заданного значения времени. По истечении времени перейдите к шагу 5.2
2. Запайка: индикатор отсчитывает от 0,0 до заданного значения времени. По истечении времени перейдите к шагу 5.3
3. Охлаждение: установленное значение времени запайки отображается на индикаторе. По истечении времени перейдите к шагу 5.4
4. Выход воздуха: на индикаторе отображается «Ed». Крышка оборудования может быть открыта автоматически после окончания.

Что касается газонаполненной вакуумной машины, необходимо добавить дополнительный шаг между 5.1 и 5.2 после шага 1 добавьте газообразный азот или другие газы в упаковочный пакет, по истечении времени перейдите к шагу 5.2.

6.7 Аварийная остановка

В случае возникновения ненормальных условий или если необходимо завершить рабочий процесс, нажмите кнопку аварийной остановки 3.

6. Проверка и настройка

6.1 После распаковки проверьте укомплектованность прилагаемых принадлежностей в соответствии с перечнем оборудования. Проверьте ослаблены ли винты на каждой части оборудования, движется ли крышка из оргстекла однокамерной вакуумной машины, изгибается вверх или вниз, перемещается ли вакуумная крышка двухкамерной вакуумной упаковочной машины влево и вправо или нет.

6.2 Все подвижные части, масляные отверстия и масляные форсунки должны быть смазаны надлежащим образом. В соответствии со спецификациями инструкции по вакуумному насосу соответствующее количество вакуумного масла заполняется в вакууме. И вакуумное масло, заполненное через впускное отверстие для масла, должно составлять $3/4$ высоты смотрового окна, а уровень масла во время работы насоса должен составлять не менее $1/4$ высоты смотрового окна. Максимальное количество масла не должно превышать $3/4$ высоты смотрового окна.

6.3 Регулировка

а) Регулировка степени вакуума вакуумной камеры

В соответствии с требованиями упаковки изделий выберите наилучшее время откачки воздуха, чтобы получить соответствующую степень вакуума. Чем дольше время откачки, тем выше степень вакуума.

б) Регулировка температуры и времени запайки

В зависимости от толщины материала вакуумного пакета и требований упаковки изделий, выберите оптимальную температуру запайки (регулируется 1-3 зубчатого колеса) и время запайки на панели (0-9,9 сек.), чтобы получить оптимальную прочность склеивания. Отрегулируйте температуру от низкой до высокой, чтобы получить желаемый внешний вид прочности, доступную для герметизации.

7. Порядок работы

8.1 Включение: включить выключатель питания, т.е. индикатор питания включен. Установите время откачки воздуха, время запайки, время охлаждения и температуру запайки.

8.2 Упакуйте изделия в вакуумный пакет (составной пластиковый пакет или составной пакет из алюминиевой фольги), поместите упаковочный пакет в любую вакуумную камеру, поднимите рейку, равномерно поместите горловину пакета под опору для запайки, а затем положите планку.

8.3 Опустите вакуумную крышку, т. е. индикатор откачки (вакуума) на панели включен. Вакуумная машина начинает откачку воздуха, при этом крышка автоматически прижимается. Время вакуумирования можно отрегулировать в соответствии с требованиями к упаковке.

8.4 Когда вакуумирование достигнет установленного времени (то есть необходимого уровня вакуума), откачка закончится и индикатор выключится. Далее включается индикатор запайки, в этом случае будет действовать электромагнитный клапан. Начинается процесс запайки вакуумного пакета. На панели есть кнопка запайки и кнопка регулировки температуры. Обратите внимание, что время и температура должны быть скорректированы в соответствии с установленными требованиями вакуумного пакета.

8.5 По истечении установленного времени запайки индикатор выключается, чтобы завершить запайку и завершить процедуру охлаждения. Далее срабатывает электромагнитный клапан для впуска воздуха, воздух поступает в вакуумную камеру, вакуумная крышка поднимается автоматически, и, таким образом, процесс уплотнения вакуумного газа заканчивается и следующий цикл упаковки будет готов.

8.6 В случае газонаполненной вакуумной упаковочной машины необходимо заполнить необходимый газ (газообразный азот) для запайки после окончательной откачки вакуумной

камеры, затем остаточный газ в вакуумной камере должен быть откачан. Далее срабатывает электромагнитная заслонка с впуском воздуха и процесс упаковки заканчивается.

8. Устранение неисправностей

9.1 Сбой создания вакуума или низкая степень вакуума

- а) Проверьте, совпадает ли направление вращения двигателя со стрелкой на кожухе двигателя. Если нет, необходимо поменять местами две фазы.
- б) Уплотнительное кольцо вакуумной крышки и поверхность рабочей камеры плохо герметизируются во время работы машины, поэтому необходимо приложить небольшое нажатие к вакуумной крышке, чтобы обеспечить герметичность вакуумной крышки и рабочей камеры.
- в) Проверьте, исправен ли контакт концевого выключателя однокамерной вакуумной упаковочной машины, и установлен ли переключатель хода вакуумной упаковочной машины двух камер, если нет, необходимо отрегулировать положение концевого выключателя.
- г) В случае утечки, вызванной неправильным закрытием выпускного клапана, проверьте, не загрязнен ли электромагнитный клапан выпускного клапана, сердечник клапана (резина) или не смещен ли клапан. В случае вышеуказанных условий, техническое обслуживание или замена должна производиться своевременно.
- д) Проверьте наличие утечек в трубках

9.2 Плохое качество запайки

- а) Проверьте чистоту упаковочного пакета. Избегайте грязи на шве запайки.
- б) Проверьте качество работы никель-хромовой ленты в шине, происходит ли короткое замыкание и обрыв цепи.

9.3 Неисправности электронной платы

- а) Поддерживайте электронную плату в сухости и чистоте. Не допускается попадание посторонних металлических предметов на поверхность, во избежание короткого замыкания внутри главной платы или неисправности программы.
- б) Создание вакуума или запайка не выполняется, слабый контакт на плате или повреждена нажимная клавиша.
- в) В случае отсутствия платы цифрового дисплея или сбоя индикации действия это означает, слабый контакт платы цифрового дисплея или цифровой дисплей частично поврежден.
- г) Если высокая / средняя / низкая запайка не работает, это означает, что контакты соответствующего высокого / среднего / низкого реле имеют слабый контакт или повреждены.

9. Ремонт и обслуживание

1. Внимательно прочитайте инструкцию, чтобы овладеть методами настройки перед использованием оборудования.
2. Регулярно проводите техническое обслуживание и заправку масла для вакуумного насоса в соответствии с техническими требованиями вакуумного насоса. Обратите внимание, что реверсирование не допускается для предотвращения повреждения

насоса и реверса насоса, а также обратного распыления вакуумного масла навакуумную систему внутри насоса.

3. Убедитесь, что уровень масла составляет 1/2 или 3/4 от высоты смотрового окна во время работы вакуумного насоса. Уровень масла и степень загрязнения масла должны регулярно проверяться (желательно раз в неделю). В случае потемнения, эмульгирования и сгущения вакуумного масла, загрязненное масло должно быть своевременно заменено и очищено. Перед заливкой нового масла, прочистите вакуумный насос.
4. Регулярно проверяйте, находится ли линия заземления в хорошем качестве с целью соблюдения требований электробезопасности.
5. Регулярно проверяйте наличие посторонних предметов на тефлоновом полотне (поли) термосвариваемой опоры и выравнивайте ее, чтобы обеспечить прочность уплотнения.
6. В случае обнаружения неисправностей, своевременно отключите электропитание, при необходимости нажмите кнопку аварийной остановки, поднимите крышку машины после выпуска воздуха, затем отключите электропитание, чтобы выявить причины и устранить неполадки.

11. Меры предосторожности

1. Возврат двигателя вакуумного насоса запрещен.
2. Откройте крышку бака и залейте моторное масло № 6 или № 10 перед использованием.
2. Регулярно проверяйте уровень масла. Минимальный уровень масла должен составлять не менее 1/4 высоты смотрового окна, а максимальное количество масла не должно превышать 3/4 высоты смотрового окна.
4. Если масло содержит воду или другие посторонние вещества, масло подлежит своевременной замене.
5. Масло должно быть заполнено во время обращения или транспортировки.
6. Вентиляционный фильтр следует менять раз в полгода.
7. При заправке газа показание давления внешнего источника воздуха должно быть не более чем 0,2 МПа.
8. Нажмите на выпускной кран аварийной остановки, чтобы остановить вакуумный насос для автоматического выпуска газа, и поднимите рабочую камеру.
9. Запрещается упаковывать легковоспламеняющиеся и взрывоопасные предметы.

Дополнительные сведения о товаре:

Изготовитель: Guangzhou Royal SYT Trading Co, Ltd Китай