

**Прочитайте это руководство внимательно до использования**

**Руководство по эксплуатации**

**DGYF-500**

**Индукционный запайщик**

## **1. Краткое изложение**

Эта машина используется для индуктивного теплового запечатывания неметаллических бутылок из пластмассы или стекла, и контейнеров в виде чашки, и применяет обновленный и популярный воздухо непроницаемый герметизирующий метод. Индуктивное тепловое запечатывание может не только улучшить качество продукта, препятствовать поглощению естественной влаги, продлить период хранения, увеличить работу фабричной непроницаемости, но также и ускорить запечатывание и качество запечатывания продукта. В настоящее время, это стало основным герметизирующим средством и широко использовалось в медицинской, химической промышленности, пище, напитках, жире, косметических и других отраслях промышленности.

## **2. Принципы работы**

2.1 Эта машина применяет принцип нагревания электромагнитной индукцией. Через бесконтактное индуктивное нагревание и индуктивный пленка и алюминиевая пленка состава фольги сильно застрянут на открытие герметизирующего объекта (или чашки) после немедленного теплового расплавления, чтобы достигнуть цели запайки. (Предупреждение: эта машина не вступает в силу в составной пленке без алюминиевой фольги, и вакуумно алюминизированной составной пленки)

## **3. Особенность**

Эта машина запечатывает объекты, двигая ручной индуктивной головой. На основе изменения кругооборота проекта прежнего типа DGYF-S500 эта машина разработана с сенсорным экраном и кругооборотом защиты против сверхтока и сверхтемпературы, делая операцию, более удобной, простой, и улучшая безопасность операции и срок службы продукта.

## **4. Главные технические параметры**

4.1 Номинальное напряжение: AC 220V (Использовать напряжение выше 250V или меньше, чем 160V запрещено)

4.2 Выходная мощность: 0.5 KW (500C 1KW)

4.3 Рабочая частота: 50KHz ( $\pm 20\%$ )

4.4 Потребление статической мощности:  $\wedge 0.1$  A

4.5 Максимально допустимый ток:  $<4$ A (500C7A)

4.6 Рабочая внешняя температура: 25-45°C

4.7 Относительная влажность воздуха:  $\wedge 95\%$

4.8 Относительная высота над уровнем моря:  $\wedge 3000$ m

4.9 Диаметр запаиваемой поверхности :

500A O20~O100mm

500B O15-O35 mm

500C O 60-\$130 mm

500D \$ 20-O 65 mm

4.10 Подходящее пленочное вещество (материал): специальный индуктивный материал и алюминиевая фольга составного материала (вакуумный алюминиевый материал не подходит.)

4.11 Измерения: 340x290x130 mm

4.12 Стадия защитного корпуса: IP21

4.13 Стандарт безопасности: GB 15579 and 1995

4.14 Вес брутто: 8kg

5. Инструкция по эксплуатации

5.1 Поставьте устройство на ровную рабочую поверхность. Хорошо соедините защитную линию основания согласно требованию по использованию металлического провода со взаимным поперечным сечением не меньше чем  $1.5 \text{ mm}^2$  Зажим находится на обратной стороне корпуса.

5.2 Подключите хорошо индуктивный основной и педальный выключатель в случае необходимости.

5.3 Соедините электропитание 220V, и разъем с потоком сопротивления 10A. Включите питание, и в это время и напряжение, и герметизирующее время появятся огни на панели.

5.3.1 В это время значение напряжения на дисплее - значение фактического входного напряжения

5.3.2 В этот момент время герметизации на дисплее - начальное значение.

Оператор должен установить время герметизации согласно требованию герметизирующего объекта.

5.4 Подготовка к пробной запайке

5.4.1 Запайкаемый объект должен быть выровнен по центру индуктивной головы с отклонением не превышающим  $1/3$  диаметра.

5.4.2 Приспособьте герметизирующее время согласно диаметру запайки объекта.

5.5 Пробная запайка

5.5.1 Покройте бутылку индуктивной пленкой (поверхность с алюминиевой фольгой выравнивает к открытию бутылки). И затем поместите бутылку в индуктивную голову и нажмите кнопку наверху индуктивной головы. В это время ценность значение герметизирующего времени, показанного на панели, начнет отсчет в обратном порядке. Запечатывание не закончено, значение урегулирования не будет равно нулю.

5.5.2 Откройте покрытие бутылки, чтобы проверить герметизирующие кондиции, а также, если герметизирующая пленка является гладкой и обтягивающей, если моечная машина и бумажное плата были полностью отделены, если пленка полностью придерживалась открытию бутылки, если запечатанная часть в хорошем состоянии и если запечатывание доведено до стандарта.

5.5.3 Если запечатывание частично застревает, возможно, что покрытие не сжато, или пленка полностью не спресована на открытии бутылки.

Пожалуйста, покройте пленкой снова и вновь запечатайте.

5.5.4 Если герметизирующая пленка выглядит сжато, но может быть очищен прочь немного рукой, или распорная деталь и пленка не отделены, возможно, что тепловое герметизирующее время недостаточно, или материал пленки и бутылка не последовательны. Приспособьте тепловое герметизирующее время или замените его индуктивной пленкой другого материала.

5.5.5 Если герметизирующие морщины пленки и открытие тают, это означает, что тепловое герметизирующее время является слишком длинным. Сократите тепловое герметизирующее время соответственно.

5.5.6 Не начинайте запечатывать до совпадения условий с требованиями.

5.6 Машинный корпус сопряжен с высоким напряжением.

Непрофессиональному персоналу запрещено открывать тыловое покрытие корпуса во избежание несчастного случая или получения удара током.

5.7 Проверьте внешний вид машины. Если есть какой-нибудь очевидный след воздействия после распаковки. Убедитесь, что сравнительный технический документ и приложение полные и согласуются с упаковочным списком. Если есть какое-нибудь несоответствие, свяжитесь с местным дилером в течение 7 дней.

5.8 Гарантия на машину предоставляется в течение 6 месяцев с момента покупки. Мы поставляем техническое обслуживание и дорогостоящие и запасные части на определенное время.

## **6. Внимание к работе**

6.1 Во время использования оператор должен регулярно наблюдать температурное повышение индуктивной головы. Остановите герметизирующую операцию, охладите индуктивную голову или насильственно разгоните ее до высокой скорости, если чувствуете индуктивную голову рукой слишком горячей (выше 80°C). Не начинайте запаивание, пока индуктивная голова не станет такой же, как окружающая температуре 25 °C или меньше, чтобы сверхтемпература индуктивной панели не была сломана.

6.2 Эта машина главным образом применима для герметизирующей операции перемещаемых объектов и объектов большого размера, которые не могут быть переданы на ленточном конвейере.

6.3 Во время запечатывания, выберите соответствующий интерваламежду запечатыванием объекта и индуктивной головой так же как нагреванием времени согласно размеру калибра герметизирующего объекта и различных материалов, чтобы уравновесить и уменьшить герметизирующий поток и продлить срок службы.

6.4 Когда или поставка напряжения выше упомянутых 250V или ниже 160 V (значение, показанное на панели показа напряжения), введена, пожалуйста остановите запаивание. Не запечатывайте, пока поставка напряжения не вернется к нормальному состоянию, или автоматический стабилизатор не приведет его к нормальному напряжению.

6.5 Если красный сверхтекущий индикатор на (он обшивается панелями Рикет, сопровождаемый предупреждением, который означает выходящий поток превышает максимальное значение и сверхтекущую функцию защиты. Работа индукции не эффективна. В это время, соответственно увеличьте расстояние интервала между индуктивной головой и запечатывающим объектом.

6.6 Если температура главных компонентов в машине будет слишком высокой, то желтый индикатор будет включит тревогу перегрева на панели. В этом случае, функция защиты высокой температуры активизирует и индуктивные продуции остановятся автоматически. Запечатывание не должно быть сделано, пока температура не опустится (не отключайте электропитание машины).

6.7 Материал запечатающей пленки, который должен быть искривлен сильно, должен быть в соответствии с тем, что запаивают.

6.8 Машина предназначена только для пластиковых и стеклянных бутылок, но не для металлических бутылок.

6.9 Машина не предназначена для запаивания объектов, диаметр которых меньше 20 mm или больше 100 mm.

6.10 При использовании хорошая проветренная окружающая среда должна быть соблюдена, и каждое потребление не может быть заблокировано

6.11 При запаивании, центр запечатающегося объекта, должен быть выровнен по центральному положению индуктивной головы, чтобы гарантировать герметизирующее качество.

7. Вне диапазона обслуживания

7.1 Электронные элементы и кастрюли повреждены из-за того, что работали вне соответствия с правилами и соглашениями в эксплуатационном руководстве.

7.2 Электронные элементы и кастрюли, которые повреждены из-за слишком высокого или слишком низкого напряжения.

7.3 Индуктивная главная катушка сожжена из-за перегрева.

7.4 Превышение гарантийного срока.