

# РУКОВОДСТВО ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ МЯСОРУБКИ



МОДЕЛЬ	ATS8	ATS12 ATS12U	ATS22 ATS22UT	ATI22UT	ATI22RUT	ATI32RSUT
--------	------	-----------------	------------------	---------	----------	-----------

## Оглавление

ГЛАВА 1. УСТРОЙСТВО РУКОВОДСТВА.....	3
ГЛАВА 2. ОБЩИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
ГЛАВА 3. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ .....	8
ГЛАВА 4. ПЕРЕВОЗКА, УСТАНОВКА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ .....	9
ГЛАВА 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	14
ГЛАВА 6. УНИЧТОЖЕНИЕ .....	17

### ГАРАНТИЯ

Гарантия предоставляется на 12 (двенадцать) месяцев с даты продажи.

Гарантия покрывает ремонт оборудования, приобретенного в уполномоченных торговых точках, если будет доказано, что в оборудовании имеются дефекты материала или сборки, на приведенных ниже условиях:

1. под гарантией подразумевается бесплатная замена всех деталей, на которых выявлены фабричные дефекты.

Гарантия является недействительной в случае отсутствия чека или счет-фактуры, свидетельствующих о приобретении, а также в приведенных ниже случаях:

- а. поломка или повреждение оборудования по неаккуратности;
  - б. использование оборудования без учета предостережений, приведенных в инструкции;
  - в. повреждения, вызванные несоответствием окружающей среды, в которой работает оборудование, и явлениями, не зависящими от нормального функционирования оборудования (нарушения напряжения и частоты в сети);
  - г. ремонт, выполненный лицами или центрами, не уполномоченными производителем;
2. необходимо делать запросы на гарантийное обслуживание исключительно в уполномоченные торговые точки и мастерские.
3. оборудование должно передаваться производителю для ремонта на условиях франко-порт, доставка осуществляется за счет получателя.
4. исключена замена оборудования, а также продление сроков гарантии вследствие ремонта повреждений.
5. производитель не несет ответственности за прямой и косвенный ущерб любого типа, нанесенный людям или предметам, в связи с неправильным использованием оборудования или за его неиспользование в период, необходимый для его ремонта.

# ГЛАВА 1. УСТРОЙСТВО РУКОВОДСТВА

## ЦЕЛЬ РУКОВОДСТВА

### ВАЖНОСТЬ РУКОВОДСТВА

Данное руководство по использованию считается **неотъемлемой частью оборудования**.

1. необходимо хранить руководство в течение всего периода использования оборудования
2. руководство должно прилагаться к оборудованию в случае его передачи

### ЦЕЛЬ РУКОВОДСТВА

**Целью** руководства по использованию является предоставление заказчику всей информации, необходимой не только для правильного использования поставленного оборудования, но и для как можно более надежной и автономной работы с ним.


Кроме того, данное руководство составлено с целью предоставления **указаний и предупреждений**, которые позволят изучить поставленное оборудование и понять принципы и пределы его функционирования. В случае возможных сомнений обращаться в Уполномоченные Центры Обслуживания.

### КОМУ ПРЕДНАЗНАЧЕНО

Данное руководство по использованию, поставляемое в одной копии вместе с оборудованием, является его неотъемлемой частью и предназначено как операторам, так и квалифицированным специалистам, занимающимся его установкой, использованием и техническим обслуживанием.


**Ответственный за технику безопасности** заказчика и **другие работники**, которым предназначено оборудование, должны изучить данное руководство по использованию, **чтобы выполнить все технические и организационные указания**.

### ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

	<ul style="list-style-type: none"><li>&gt; В случае повреждения или утери данного руководства, можно запросить его копию в <u>Уполномоченном Центре Обслуживания</u>.</li><li>&gt; Данное руководство <b>соответствует состоянию техники</b> на момент создания оборудования; производитель оставляет за собой право обновлять продукцию и, следовательно, последующие издания руководства, не обновляя при этом предыдущую продукцию и издания, за исключением особых случаев, касающихся здоровья и безопасности людей</li><li>&gt; Следует придать особое значение <b>остаточным рискам</b>, присутствующим на оборудовании, и указаниям, которых должны придерживаться работники.</li><li>&gt; Производитель <b>несет ответственность</b> за оборудование в его первоначальном состоянии.</li><li>&gt; Производитель <b>не несет ответственность</b> за повреждения, вызванные несоответствующим или неправильным использованием оборудования и документации, или за повреждения, вызванные нарушением норм, невнимательностью, неосторожностью, неумением и невыполнением предписанных норм со стороны работодателя, оператора или наладчика, и за любые <b>возможные повреждения</b>, вызванные неправильным и/или несоответствующим использованием.</li><li>&gt; Производитель не несет ответственность за последствия использования нефирменных запасных частей или запасных частей с неравноценными характеристиками.</li><li>&gt; Производитель несет ответственность только за информацию в оригинале на итальянском языке.</li><li>&gt; Несоблюдение указаний, содержащихся в данном руководстве, ведет к немедленному прекращению гарантии.</li></ul> <p>Ответственные лица предприятия, отвечающие за рабочую деятельность, в сфере соответствующих полномочий и компетенций должны:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>&gt; Применять предусмотренные меры безопасности;</li><li>&gt; Уведомлять операторов об определенных рисках, которым они подвергаются, и доводить до их сведения основные нормы техники безопасности;</li><li>&gt; Требовать от всех операторов исполнения норм техники безопасности и использования средств защиты, предоставленных в их распоряжение;</li><li>&gt; Этим должны заниматься одновременно несколько работников.</li></ul>
--	---

### ЗНАЧЕНИЯ СИМВОЛОВ

Далее приведены значения и определения символов, которые используются в данном документе.

	<p><b>ОПАСНОСТЬ</b></p> <p>Указывает на опасность, которой могут подвергаться лица, работающие на оборудовании и находящиеся вблизи его, в связи с чем данные операции должны выполняться с соблюдением действующих норм техники безопасности и указаний, приведенных в данном руководстве.</p>
---	---

**ОСТОРОЖНО**

Указывает на наличие полезной информации и/или дополнительных рекомендаций и/или предостережений, связанных с выполняемой операцией.

**ВНИМАНИЕ**

Указывает на операцию, которую следует выполнять внимательно во избежание повреждений оборудования.

## ГЛАВА 2. ОБЩИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ

**Мясорубка, спроектированная для использования с пластинками, имеющими отверстия  $\leq 8$  мм**

Мясорубка, в дальнейшем называемая «машина», предназначена для перемолки и измельчения **свежего не охлажденного или не замороженного мяса при помощи режущих инструментов** с целью приготовления фарша, гамбургеров, котлет и колбасных изделий. Мясо должно быть без костей или других частей, отличающихся от мяса по консистенции.

Мясо для измельчения закладывается вручную в загрузочную воронку, расположенную в верхней части машины, и, также вручную и с помощью песта, проталкивается через горловину в шнек.

Загрузочная воронка закреплена на горловине машины. Пест сделан из пластмассы, которая может использоваться для работы с пищевыми продуктами.

**Измельчающий узел может быть разных типов: Enterprise, и поставляется серийно с пластинкой, имеющей отверстия 6 mm, 1/2 Unger, Unger.**

Пластина в свою очередь прижата к резаку маховичком, установленным на отверстии измельчающего блока.

Измельчающий блок съемный, все материалы, непосредственно соприкасающиеся с пищевыми продуктами, соответствуют действующим гигиеническим нормам.

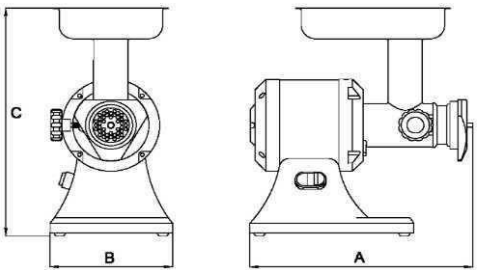
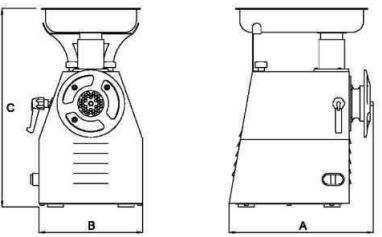
В зависимости от потребностей функционирования и производства, машина может быть оснащена различными дополнительными деталями.

На машине установлена опознавательная табличка, на которой приведены следующие данные:

		CE
Mod.		Hp
Nr.		kW
1N PE AC. 230V 50Hz		A
Kg.	2011	kA

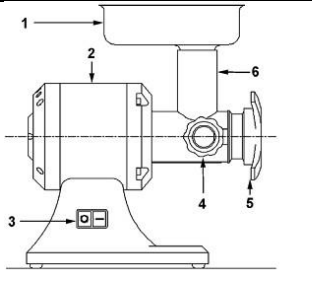
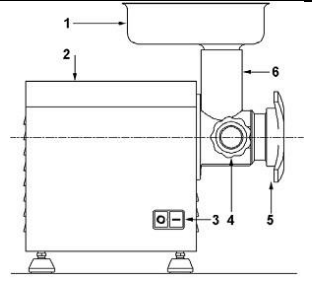
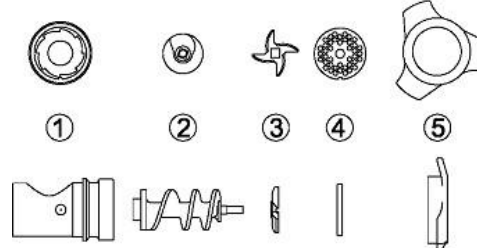
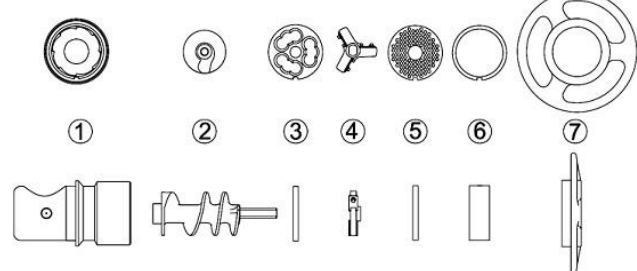
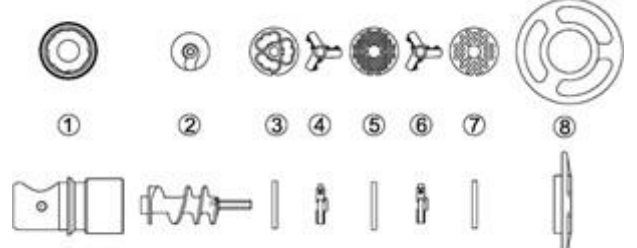
(образец)

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И КОНСТРУКЦИЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	МОДЕЛЬ				
	ATS8*	ATS12	ATS22	ATS12U	ATS22UT
Мощность мотора(кВт) / (Нр)	0,38/0,5	0,75/ 1	1,1/ 1,5	1,1/ 1,5	1,1/ 1,5
Внутренний размер измельч. отверстия мясорубки (мм)	60	70	82	70	82
Часовая производ. (кг/ч)	15	200	300	200	300
Масса (кг)	9	19	24	23	25
Габаритные размеры: А x B x C (мм)	270x260x360	370x220x440	440x240x510	460x240x510	470x240x510
					
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	МОДЕЛЬ				
	AT122UT	AT122RUT	AT132RSUT		
Мощность мотора (кВт) / (Нр)	1,1 / 1,5	1,5/2	1,6/2,2		
Внутренний размер измельч. отверстия мясорубки (мм)	82	82	98		
Часовая производ.(кг)	300	400	500		
Масса (кг)	26	33	40		
Габаритные размеры: А x B x C (мм)	470x220x440	480x260x530	510x260x525		
					

Уровень акустической мощности постоянный равный коэфф.А	Ниже 70дВА
Вид тока - Частота	См. табличкумашины
Ток при полной нагрузке	См. табличкумашины
Номинальное напряжение	См. табличкумашины
Масса и и нейтраль	ТТ и TN
Степень защиты	IPX3
Место применения	В помещении
Расположение машины	<b>Рабочий стол, применяемый для пищевой промышленности, высотой 900/1100mm от пола, с соответствующей опорной поверхностью, со свободным маневренным пространством как минимум 800mm</b>
Макс. температура воздуха окружающей среды	+40°С
Минимальное требуемое освещение	500 lux
	*Предназначена для использования с малой нагрузкой (не более 5 минут непрерывной работы).

УЗЕЛ								
	ATS8	ATS12	ATS22	ATS12U	ATS22UT	AT122UT	AT122RUT	AT132RSUT
Измельчающий узел Enterprise	•	•	•					
Измельчающий узел 1/2 Unger				•				
Измельчающий узел Unger					•	•	•	•

УЗЕЛ	ПРИМЕР	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. загрузочная воронка</li> <li>2. корпус машины</li> <li>3. переключатель ON / OFF</li> <li>4. рукоятка блокировки отверстия</li> <li>5. блокирующий маховичок</li> <li>6. горловина машины</li> </ol>		
<p><b>Измельчающий узел Enterprise</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. измельчающее отверстие мясорубки</li> <li>2. шнек</li> <li>3. резак</li> <li>4. перфорированная пластинка</li> <li>5. блокирующий маховичок</li> </ol>		
<p><b>Измельчающий узел 1/2 Unger</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. измельчающее отверстие мясорубки</li> <li>2. шнек</li> <li>3. первая перфорированная пластинка</li> <li>4. резак</li> <li>5. вторая перфорированная пластинка</li> <li>6. кольцо</li> <li>7. блокирующий маховичок</li> </ol>		
<p><b>Измельчающий узел Unger</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. измельчающее отверстие мясорубки</li> <li>2. шнек</li> <li>3. первая перфорированная пластинка</li> <li>4. первый резак</li> <li>5. вторая перфорированная пластинка</li> <li>6. второй резак</li> <li>7. третья перфорированная пластинка</li> <li>8. блокирующий маховичок</li> </ol>		

**КОРРЕКТНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ, НЕСООТВЕТСТВУЮЩЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ, НЕКОРРЕКТНОЕ ИЛИ ЗАПРЕЩЕННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ**

Машина, описанная в данном руководстве, предусмотрена для управления ей **одним оператором**, обученным и оповещенным об остаточных рисках, и имеющим знания в области техники безопасности на уровне ответственных за техническое обслуживание.



При **КОРРЕКТНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ**, несомненно, машина должна использоваться только для перемолки и измельчения **свежего не охлажденного или не замороженного мяса при помощи режущих инструментов**. Мясо должно быть без костей или других частей, отличающихся от мяса по консистенции.



Машину нельзя использовать **НЕСООТВЕТСТВУЮЩИМ ОБРАЗОМ**, в частности:

1. не допускается домашнее использование,
2. машина не должна работать при значениях, отличных от значений, приведенных на табличке с техническими характеристиками,
3. в случае использования машины способами, отличными от приведенных в данном руководстве, производитель снимает с себя любую ответственность.
4. пользователь несёт ответственность за повреждения, вызванные несоблюдением условий эксплуатации, оговоренных в технических спецификациях и при подтверждении заказа.
5. **Машина не должна работать вхолостую,**
6. не повреждать и не портить специально, а также не снимать и не прятать таблички.



Машину нельзя использовать **НЕКОРРЕКТНЫМ или ЗАПРЕЩЕННЫМ ОБРАЗОМ**, поскольку это может повлечь за собой нанесение ущерба или ранений оператору, в частности:

1. запрещено **перемещать машину**, когда она подключена к электрической сети;
2. запрещено **тянуть за электрический провод машины** для его отключения от розетки;
3. запрещено **ставить тяжелые предметы** на машину или на электрический провод;
4. запрещено **устанавливать электрический провод** на режущие или могущие обжечь детали;
5. запрещено использование машины при поврежденных **электрических проводах или механизмах управления**;
6. запрещено **оставлять выключенной машину** при включенном в розетку электрическом проводе,
7. запрещено **оставлять без присмотра загруженную машину**;
8. запрещено **вставлять любые предметы** в вентиляционную крышку мотора;
9. запрещено **устанавливать машину кроме как на рабочий стол**, применяемый в пищевой промышленности и высотой 900 - 1100mm от уровня пола,
10. запрещено **устанавливать любые предметы** под основание машины или располагать тряпки и прочее между опорными ножками машины и рабочим столом;
11. запрещено **применение воспламеняющихся, коррозионных или вредных веществ для чистки**,
12. запрещено **погружать машину** в воду или другие жидкости;
13. запрещено **использование неуполномоченного персонала** и персонала в одежде, не предусмотренной для работы на машине;
14. запрещено **вставлять продукты или предметы, имеющие характеристики**, отличающиеся от предусмотренных для нормального использования, как например, кости, замороженное мясо, не пищевые продукты и другие предметы, например, шарфы и т.д.
15. запрещено **снимать воронку во время** работы машины и, в любом случае, когда уже заложен пищевой продукт для обработки;
16. запрещено **ослаблять рукоятку блокировки отверстия или блокирующий маховичок** во время работы и ранее, чем через **5 сек.** от команды останова машины;
17. запрещено функционирование с **незаблокированными или снятыми защитными приспособлениями**;
18. запрещено **частичное снятие** защитных приспособлений и сигнализаций;
19. запрещено функционирование без применения со стороны пользователя **всех мер по предотвращению остаточных рисков**;
20. запрещено **курить или использовать приборы с открытым пламенем** и использовать воспламеняющиеся материалы, если только не приняты все соответствующие меры техники безопасности;
21. запрещено подключать или регулировать контрольные и блокирующие устройства, такие как рукоятки и подобное во время работы машины, а также неуполномоченным лицам
22. **Запрещается использование пластинок с отверстиями > 8mm.**



Пользователь в любом случае несет ответственность за повреждения, вызванные несоблюдением указанных условий корректного использования. В случае возможных сомнений обращаться в Уполномоченные Центры Обслуживания.

# ГЛАВА 3. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

## ВСТУПЛЕНИЕ



**Невыполнение норм и процедур техники безопасности** может быть источником опасности и повреждений.

**Машина должна использоваться** при соблюдении окончательным пользователем следующего:

1. всех правил расположения оборудования в помещении и поведения людей, установленных действующими законами и применяемыми нормами, с особым вниманием по отношению к устройству, установленному в верхней части поставленного оборудования и к его подключению и функционированию;
2. всех дополнительных инструкций и предостережений, содержащихся в технической документации и чертежах, прилагаемых к машине.



За исключением случаев, в которых предусмотрено иное, **персонал, выполняющий установку, подключение, техническое обслуживание, повторную установку и повторное использование, выявление поломок или аварий, демонтаж**, должен быть **опытным**, обученным технике безопасности и оповещенным об остаточных рисках на уровне ответственных за техническое обслуживание.

## ПОМЕЩЕНИЕ И РАБОЧИЕ МЕСТА

Рабочие помещения должны соответствовать требованиям директивы 89/654/СЕЕ. В рабочей зоне не должны присутствовать посторонние предметы. **Работодатель**, в соответствии с директивой 89/391/СЕЕ, касающейся принятия мер, направленных на повышение техники безопасности и охраны здоровья трудящихся во время работы, должен позаботиться об уничтожении или снижении остаточных рисков, указанных в данном руководстве

## ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОСТАТОЧНЫХ РИСКОВ.

### ОСТАТОЧНЫЙ РИСК, ВЫЗВАННЫЙ СНЯТИЕМ ФИКСИРОВАННЫХ ЗАЩИТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ



Ни в коем случае **оператор не должен пытаться открыть или снять фиксированные защитные приспособления или приборы.**

**В моменты сборки, технического обслуживания и чистки**, а также **во время всех дальнейших ручных операций**, при которых руки и другие части тела находятся в опасных зонах, присутствуют остаточные риски, состоящие в основном в:

1. ударах об детали машины,
2. царапинах и/или ссадинах, полученных при контакте с шероховатыми деталями машины,
3. порезах об острые детали машины.

Кроме того, работник и специалист по техническому обслуживанию должны быть подготовлены к **ручным операциям, выполняемым при открытых предохранительных приспособлениях**, и должны быть оповещены о связанных с этим рисках, а также уполномочены ответственным лицом.

## ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА МАШИНЫ



Защитные устройства и приспособления машины не следует снимать.

Если же они должны быть сняты в связи с ремонтом машины, **необходимо немедленно применить все меры по привлечению к этому внимания и по максимально возможному сокращению связанной с этим опасности.**

Защитные устройства и приспособления машины должны быть установлены на место, как только завершилась необходимость в их временном отсутствии.

Передаточные механизмы машины полностью изолированы фиксированными защитными приспособлениями, которые предотвращают доступ к любым кинематическим цепям.

Учитывая то, каким образом используется машина и для чего она предназначена, ее подвижные части не изолированы фиксированными защитными приспособлениями, съемными защитными приспособлениями или другими защитными устройствами.

Детали измельчающего узла расположены на таком расстоянии от входных точек, что опасные точки являются недоступными.

Для всех **устройств безопасности**, включающих детали системы управления и контроля, отвечающие за безопасность, использованы проверенные компоненты и применены проверенные принципы.



## ГЛАВА 4. ПЕРЕВОЗКА, УСТАНОВКА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ



Машиной может управлять исключительно уполномоченный, должным образом обученный персонал, имеющий достаточный технический опыт.

**Перед включением машины** произвести следующие операции:

- > внимательно изучить техническую документацию,
- > изучить все защитные и аварийные приспособления, имеющиеся на машине, их расположение и функционирование.

**Неуполномоченное использование** основных и дополнительных защитных устройств, может привести к плохому функционированию и возникновению опасных для персонала ситуаций.

**Кроме того, оператор должен** пройти соответствующую подготовку.

### **РАБОЧИЕ МЕСТА И ОБЯЗАННОСТИ ОПЕРАТОРОВ**

Как указано в руководстве по использованию, машина предусмотрена для управления ей **одним оператором**, обученным и оповещенном об остаточных рисках, и имеющим знания в области техники безопасности на уровне ответственных за техническое обслуживание.

**Обычной рабочей зоной** оператора является:

1. **боковая часть машины вблизи от воронки** (определена, как зона загрузки), при нормальных условиях функционирования, для операций ручной загрузки пищевого продукта в воронку и во время использования песта для проталкивания продукта в горловину, с закрытыми и заблокированными фиксированными защитными приспособлениями;
2. **передняя часть машины вблизи от зоны загрузки пищевого продукта**, при нормальных условиях функционирования, для операций ручного приема пищевого продукта, помещенного в специальный контейнер, с закрытыми и заблокированными фиксированными защитными приспособлениями;

### **ПЕРЕВОЗКА, ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

Все операции по перевозке и перемещению должны выполняться **соответствующим образом подготовленным и обученным персоналом, который должен прочитать и понять** указания по технике безопасности, приведенные в данном руководстве по использованию.

Необходимо:



1. всегда выполнять перемещение и транспортировку машины **когда она не загружена**;
2. удостоверяться, что подъемные средства в состоянии **надежно выдерживать вес и габариты груза** и, что они являются утвержденного образца и регулярно проходят технический осмотр ,
3. применить все необходимые меры **для обеспечения максимальной стабильности средств и груза** по отношению к их массе и центрам тяжести,
4. избегать **резких толчков или ударов машины** при перемещении и выгрузке,
5. перемещать непрерывными движениями, **не толкая и не тряса машину**.

### **РАСПАКОВКА – ОТКРЫТИЕ**

#### **ОПИСАНИЕ УПАКОВКИ - КАК ИЗБАВИТЬСЯ ОТ УПАКОВОЧНОГО МАТЕРИАЛА**

Машины упакованы таким образом, чтобы в них не попадали жидкости, органические материи и живые существа: для этого они покрыты **полиэтиленовой упаковкой** и помещены в **картонную коробку** соответствующих размеров. Свободные пространства в коробке заполнены **заполняющим материалом**.

Не выбрасывать упаковочный материал в окружающую среду, сохранять его для возможных перевозок или отправлять его на перерабатывающие фабрики.

Оценка биологической совместимости материалов, использованных для упаковки, входит в ответственность пользователя.

Работодатель обязан **знать соответствующие действующие законы собственной страны и соблюдать их**.

**Запрещено и наказуемо** выбрасывать машину и электрическое оснащение в окружающую среду.

### **ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ**

#### **СТАБИЛЬНОСТЬ**

Машина спроектирована таким образом, чтобы, при предусмотренных условиях функционирования и с учетом климатических условий, ее можно было использовать **без риска переворачиваний, падений или несвоевременных смещений**.

Учитывая структуру и положение машины, она должна быть устойчивой без необходимости крепления к рабочему столу.

### ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПИТАНИЕ

Подключение к электрической сети должно соответствовать относящимся к этому законам страны, в которой будет использоваться оборудование.

В связи с этим электрическое питание должно соответствовать следующим техническим предписаниям:

1. тип и напряжение электрического питания всегда должны соответствовать данным, указанным на табличке машины. Применение слишком сильного напряжения ведет к невозможному повреждению компонентов.
2. должен быть предусмотрен дифференциал в координации с защитной цепью, в соответствии с законами и предписаниями, действующими в стране, в которой будет установлена машина;
3. кабель электрического питания вне корпуса машины должен быть проведен в подготовленных вами и должным образом защищенных местах;
4. при наличии нулевого провода (N) перед подключением к питанию электрического оснащения, вами должна быть обеспечена его непрерывность (подключен и свободен).
5. перед подключением к питанию электрического оснащения, вами должна быть обеспечена непрерывность (подключен и свободен) желто-зеленого проводника защитной эквипотенциальной цепи.

### УСТРОЙСТВО СЕКЦИОНИРОВАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПИТАНИЯ

Устройство секционирования электрического питания, как видно из описания схемы силовых цепей, переданной с электрическим оснащением, предусмотрено для единого источника питания машины.


В случае несовместимости между розеткой сети и вилкой прибора заменить розетку на подходящий тип при помощи персонала, занимающегося техническим обслуживанием.

Устройство секционирования электрического питания позволяет отделять (изолировать) техническое оснащение машины от сети питания, чтобы можно было осуществлять ремонт без риска получения ударов током.

Устройство секционирования может находиться в двух положениях:

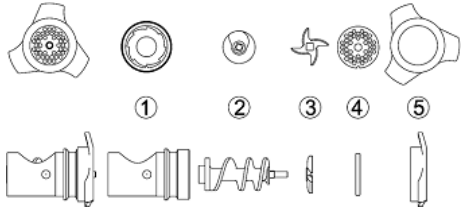
	
ОFF или "отключен", электрическое оснащение отделено от электрического питания	ON или "подключен", электрическое оснащение подключено к электрическому питанию

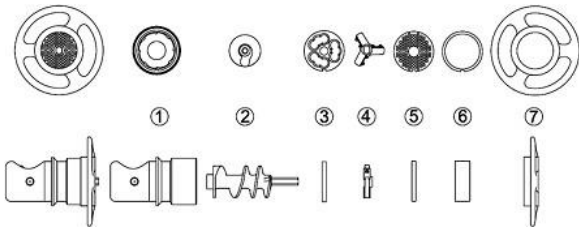
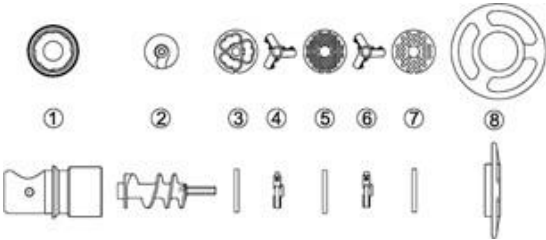
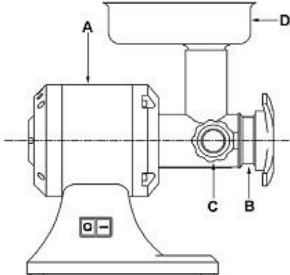
### МОНТАЖ / ДЕМОНТАЖ ИЗМЕЛЬЧАЮЩЕГО УЗЛА

	Операции по монтажу/ демонтажу любой детали машины <u>должны выполняться при неработающей машине и при вилке, отключенной от розетки</u> , то есть, при устройстве секционирования в положении OFF.
---	---

Измельчающие узлы могут быть, в зависимости от потребностей производства, следующих типов: Enterprise, 1/2 Unger и Unger.

Монтаж измельчающего узла Enterprise на машину выполняется в две фазы.

<p>Фаза № 1 на <u>измельчающем узле Enterprise</u> выполняется на рабочем столе в приведенном ниже порядке:</p> <p>1. Вставить в отверстие(1) в следующем порядке: шнек (2), резак в указанном на рис. положении и вставленном в шкворень (3), перфорированную пластинку (4) закрепленную в отверстии (1);</p> <p>2. Завинтить и закрепить блокирующий маховичок (5).</p>	
---	--

<p>Фаза № 1 на <b>измельчающем узле ½ Unger</b> выполняется на рабочем столе в приведенном ниже порядке:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вставить в отверстие(1) в следующем порядке: шнек (2), первую пластинку (3), резак в указанном на рис. положении и вставленном в шкворень (4), вторую перфорированную пластинку (5) закрепленную в отверстии (1), кольцо (6);</li> <li>2. Завинтить и закрепить блокирующий маховичок (7).</li> </ol>	
<p>Фаза № 1 на <b>измельчающем узле Unger</b> выполняется на рабочем столе в приведенном ниже порядке:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вставить в отверстие(1) в следующем порядке: шнек (2), первую пластинку (3), первый резак в указанном на рис. положении и вставленном в шкворень (4) вторую перфорированную пластинку (5), второй резак в указанном на рис. положении и вставленном в шкворень (6), третью перфорированную пластинку(7)закрепленную в отверстии (1),</li> <li>2. Завинтить и закрепить блокирующий маховичок (8).</li> </ol>	
<p>Фаза № 2 выполняется на машине:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вставить до конца собранный измельчающий узел (B) в машину (A);</li> <li>2. Затянуть рукоятку блокировки отверстия(C)так, чтобы измельчающий узел (B) был закреплен на машине (A);</li> <li>3. вставить воронку (D) в горловину машины</li> <li>4. теперь машина готова к работе.</li> </ol>	

**Операции по демонтажу измельчающего узла** с машины выполняются в порядке, обратном по отношению к описанным выше монтажным операциям, начиная с фазы №2 и переходя на фазу №1.

Для лучшей работы и долговечности пластинки и резака рекомендуется **всегда держать их соединенными.**

#### **ВРАЩЕНИЕ ИЗМЕЛЬЧАЮЩЕГО УЗЛА**



Приведенные ниже операции должны выполняться мастером по техническому обслуживанию машины (**персоналом, специализированным по техническому обслуживанию электрической части промышленных машин**).

Для машин, питающихся на **трехфазном напряжении**, (3 PE AC 400V 50Hz), слегка ослабить блокирующий маховичок так, чтобы не было сильного давления на перфорированную пластинку со стороны резака. При включении убедиться, что шнек **вращается против часовой стрелки. В случае вращения по часовой стрелке**, выключить машину, отключив ее от розетки, разобрать ее, отсоединить два фазовых проводника и инвертировать их положения.

## **ОПИСАНИЕ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ**

Устройства управления спроектированы и выполнены так, чтобы быть надежными и прочными к нормальным рабочим воздействиям, к предусмотренным усилиям и внешним веществам. Кроме того, они хорошо видны, легко отличимы и помечены соответствующей маркировкой. Ниже приведены основные **устройства управления**:

### **Для моделей без реверса.**

"0" / Кнопка останова машины

"Г" / Кнопка запуска машины

### **Для моделей с реверсом.**

Поворотный переключатель: "0" – останов машины, "1" – запуск машины, "2" – реверс.

## **ЗАПУСК**

Запуск машины возможен только при **специальном воздействии** на соответствующее устройство управления: кнопку "Г" или поворотный переключатель.

## **ОСТАНОВ**

Для останова нажать на кнопку "0" или установить поворотный переключатель в положение "0". В случае **длительного или кратковременного останова**, прежде чем снова включать машину, необходимо вынуть из нее все пищевые продукты: следовать указаниям по демонтажу измельчающего узла.

## **НАДЕЖНОСТЬ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ**

Если машина находится под усилием, подвергается слишком продолжительному функционированию или функционированию под чрезмерной нагрузкой, она немедленно останавливается благодаря вступлению термической защиты. В этом случае **дождаться полного ее охлаждения**, прежде чем запускать ее.

## **ОТСУТСТВИЕ НАПРЯЖЕНИЯ**

В случае прерывания электрического питания или отключения машины от электрической сети, можно производить ее запуск, следуя соответствующей процедуре, **только после восстановления электрического питания или подключения к сети**.

## **КОНТРОЛЬ И ПРОВЕРКИ ПЕРЕД ПУСКОМ В ХОД**

<b>ПРОВЕРКА / КОНТРОЛЬ ПЕРЕД ПУСКОМ В ХОД</b>	<b>СПОСОБЫ ВЫПОЛНЕНИЯ</b>
Убедиться, что: > <b>на машине, в воронке, в горловине машины</b> отсутствуют посторонние предметы	Визуальный контроль указанных частей для выявления отсутствия посторонних предметов, таких как, например, различные инструменты, тряпки и т.д. и отсутствия пищевых продуктов. В случае наличия удалить их.
Убедиться в чистоте: > <b>внутренних частей горловины машины и измельчающего узла</b> > <b>выбрасывателей</b> > <b>внешней поверхности машины</b>	Необходимо визуально проверить все поверхности указанных деталей перед использованием машины, чтобы убедиться в их чистоте. Что касается внутренней части измельчающего узла, для осуществления визуального контроля необходимо его разобрать. В случае наличия плесени или других загрязнений, произвести очистку следуя указаниям главы 5.
Убедиться в целостности: > <b>фиксированных защитных приспособлений</b> > <b>загрузочной воронки,</b> > <b>горловины машины,</b> > <b>корпуса машины</b>	Все фиксированные и другие защитные приспособления должны выполнять функции, для которых они предусмотрены. Производить визуальный контроль указанных деталей для проверки целостности их внешней поверхности. При первых признаках эрозии или поломки детали необходимо ее заменить.
Убедиться в функционировании: > <b>деталей системы управления / контроля системы безопасности;</b> > <b>устройств управления.</b>	Все устройства должны выполнять функции, для которых они предусмотрены. Управлять непосредственно устройствами для выполнения ими необходимых функций. Исполнительные механизмы и все другие детали должны заменяться при первых признаках эрозии или поломки.
Убедиться в отсутствии: > <b>необычных шумов при пуске в ход</b>	Во время проверки функционирования устройств управления, в случае наличия необычных шумов, вызванных, например, заеданиями или механическими поломками, немедленно остановить машину и обратиться в ремонтный отдел.
Убедиться в отсутствии: > <b>следов масла как на опорном столе машины, так и в шнеке</b>	Как во время работы, так и по завершению каждой операции, а также при монтаже измельчающего узла, убеждаться в отсутствии следов масла на указанных деталях. При наличии капель жидкости немедленно остановить машину и обратиться в ремонтный отдел.

Для любого ремонта или замены поврежденных деталей **обращаться в ремонтный отдел**. Для замены должны использоваться фирменные детали производителя или, по крайней мере, детали, равные по качеству, надежности и характеристикам. Для уточнений обращаться в Уполномоченный Центр Обслуживания.

### **ЗАПУСК**

Оператор машины может произвести ее запуск, учитывая следующее:

1. Положительный результат проверок, описанных в предварительных подготовительных операциях,
2. Положительный результат проверок, описанных в электрическом питании,
3. Положительный результат проверок, описанных в установке воронки
4. Положительный результат проверок, описанных в монтаже измельчающего узла,
5. Положительный результат проверок, описанных в корректном вращении шнека,
6. Положительный результат контроля/ проверок, проводящихся перед запуском, а также периодических,
7. Положительный результат проверок, направленных на выявление соответствия всем условиям безопасности,
8. Подключение вилки к соответствующей розетке,
9. Установить ванночку для сбора в передней части машины на выходе измельченного мяса,
10. Встать с левой стороны машины и запустить ее посредством включающего устройства управления ,
11. Вложить вручную пищевой продукт в горловину машины и протолкнуть его по направлению к шнеку при помощи прилагаемого песта.
12. По завершению закладки пищевого продукта в горловину машины, и после того, как из перфорированной пластинки продукт больше не выходит, остановить машину посредством выключающего устройства управления .



**Машина не должна работать вхолостую, без пищевого продукта.**

### **ВЫКЛЮЧЕНИЕ**

Операции по выключению должны выполняться в указанной ниже последовательности:

1. перед выключением дождаться окончательного выхода пищевого продукта из перфорированной пластинки,
2. остановить машину посредством выключающего устройства управления.
3. отсоединить вилку машины от розетки электрического питания,
4. произвести чистку машины.

### **РАЗБЛОКИРОВАНИЕ В СЛУЧАЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ПОМЕХ**

Во время обработки, то есть, во время вращения шнека, в случае закладки неоднородных пищевых продуктов, например, костей и пр. в машину, она может заблокироваться.

Такая же ситуация может возникнуть в случае неполадок электрического питания, то есть, когда машина останавливается с пищевым продуктом внутри.

Чтобы продолжить работу необходимо демонтировать измельчающий узел, со следующим отличием: **демонтаж должен выполняться не посредством ослабления блокирующего маховичка, а посредством ослабления рукоятки блокировки отверстия.**

# ГЛАВА 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

## ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТУ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Под термином "техническое обслуживание" не должен подразумеваться только периодический контроль нормального функционирования машины, но также и анализ и последующее устранение всех причин, по которым машина выходит из действия. Крайне необходимо, чтобы все виды **технического обслуживания, чистка, замена деталей и выявление неполадок**, выполняемые пользователем, **поручались опытным специалистам**, знающим и уполномоченным работодателем. Все до единой операции по **техническому обслуживанию, чистке и замене деталей** должны выполняться непременно на полностью остановленной и изолированной от источников питания машине.

## УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ



### СНЯТИЕ ЗАЩИТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И/ИЛИ УСТРОЙСТВ

Для выполнения определенных операций, о которых идет речь в данной главе, **необходимо снимать некоторые фиксированные защитные приспособления.**

Снимать защитные приспособления может только специалист по техническому обслуживанию. По завершению данных операций, вышеуказанные приспособления должны быть установлены на место и заблокированы в первоначальной позиции посредством систем фиксирования, которые применялись перед операцией. **Ответственный за техническое обслуживание должен полностью выключать машину**, как, впрочем, будет указано в дальнейшем, прежде чем снимать фиксированное защитное приспособление и/или заменять детали.

### ОТКЛЮЧЕНИЕ ОТ ВНЕШНИХ ИСТОЧНИКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПИТАНИЯ

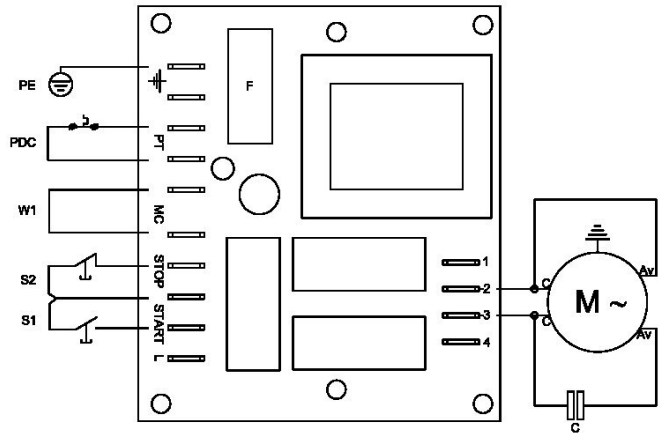
Перед выполнением любой операции по **техническому обслуживанию, чистке и замене деталей** необходимо отсоединить и изолировать все внешние источники электрического питания.

	
<p><u>Установить на "ноль" защитное устройство, расположенное верхней части линии питания электрического оснащения.</u></p>	<p><u>Отключить устройство общего секционирования и защитить вилку с помощью специальных систем.</u></p>

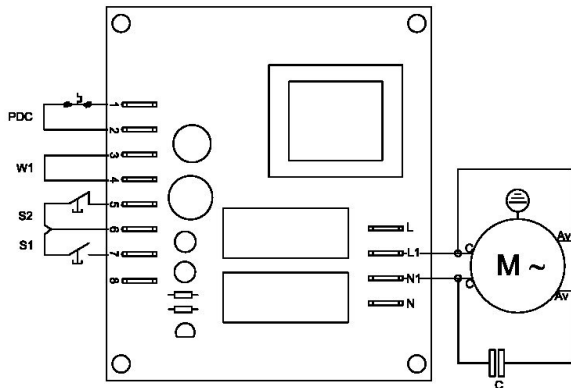
## ЭЛЕКТРОННЫЕ СХЕМЫ

AT.. 12 / AT.. 22 (1N PE AC 230V  
50Hz)

## AZP – TGFM02

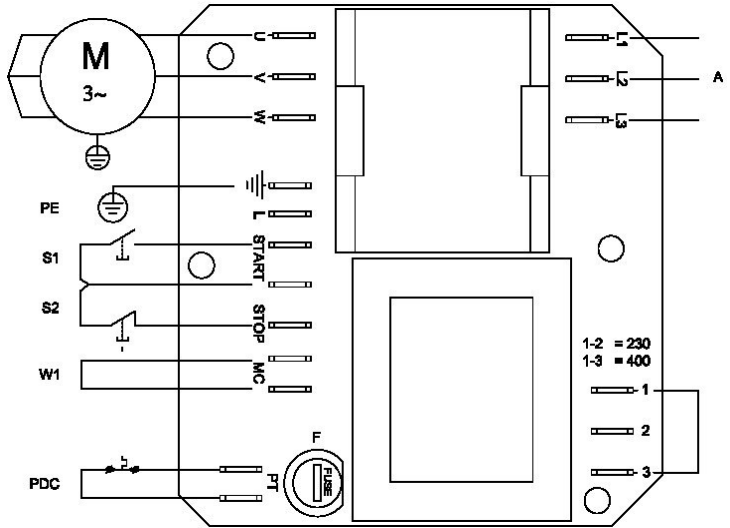


## PTM02



AT.. 12 / AT.. 22 (3Ph PE AC 400V  
50Hz)

SR978 – SR1078 – TGM8



U – V- W = motore  
PE = conduttore di terra  
S1= pulsante di start  
S2 = pulsante di stop  
W1 = ponte  
PDC = protezione termica  
F = fusibile 500mA  
A = 3 AC 400V 50Hz  
1-3 = alimentazione 400V  
1-2 = alimentazione 230V  
B = alimentazione 400V  
C = alimentazione 230V

U – V- W = motor  
PE = ground conductor  
S1= start button  
S2 = stop button  
W1 = bridge  
PDC = thermal protection  
F = fuse 500mA  
A = 3 AC 400V 50Hz  
1-3 = feeding 400V  
1-2 = feeding 230V  
B = feeding 400V  
C = feeding 230V

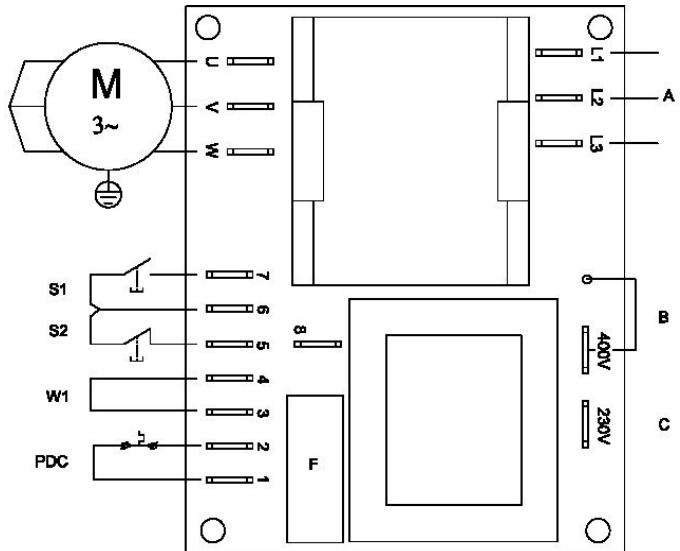
U – V- W = motor  
PE = conductor de tierra  
S1= botón de start  
S2 = botón de stop  
SQ1 = micro interruptor  
PDC = protección térmica  
F = fusible 500mA  
A = 3 AC 400V 50Hz  
1 -3 = alimentación 400V  
1 - 2 = alimentación 230V  
B = alimentación 400V  
C = alimentación 230V

U – V- W = moteur  
PE = conducteur de terre  
S1= poussoir de start  
S2 = poussoir de stop  
W1 = pont  
PDC = protection thermique  
F = fusible 500mA  
A = 3 AC 400V 50Hz  
1-3 = alimentation 400V  
1-2 = alimentation 230V  
B = alimentation 400V  
C = alimentation 230V

U – V- W = motor  
PE = erdungsleiter  
S1= start-taste  
S2= stopp-taste  
W1 = brücke  
PDC = thermoschutzschalter  
F = sicherung 500mA  
A = 3 AC 400V 50Hz  
1-3 = speisung 400V  
1-2 = speisung 230V  
B = speisung 400V  
C = speisung 230V

U – V- W = мотор  
PE = заземляющий провод  
S1= кнопка старт  
S2 = кнопка стоп  
W1 = мост  
PDC = термическая защита  
F = предохранитель 500mA  
A = 3 AC 400V 50Hz  
1 -3 = питание 400V  
1 - 2 = питание 230V  
B = питание 400V  
C = питание 230V

PTF04





PE = conduttore di terra  
 A = 2 AC 230V 50Hz  
 PDC = protezione termica  
 W1 = ponte  
 S1= pulsante indietro  
 S2 = pulsante avanti  
 S3 = pulsante stop  
 C = condensatore

PE = ground conductor  
 A = 2 AC 230V 50Hz  
 PDC = thermal protection  
 W1 = bridge  
 S1= back button  
 S2 = forward button  
 S3 = stop button  
 C = condenser

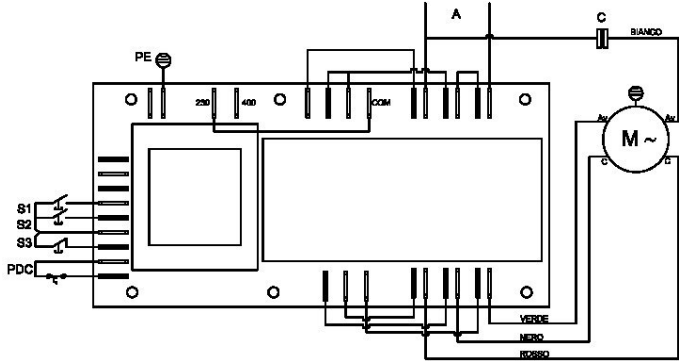
PE = conductor de tierra  
 A = 2 AC 230V 50Hz  
 PDC = protección térmica  
 W1 = puente  
 S1 = botón atrás  
 S2 = botón adelante  
 S3 = botón stop  
 C = condensador

PE = conducteur de terre  
 A = 2 AC 230V 50Hz  
 PDC = protection thermique  
 W1 = pont  
 S1= poussoir en arrière  
 S2 = poussoir en avant  
 S3 = poussoir stop  
 C = condensateur

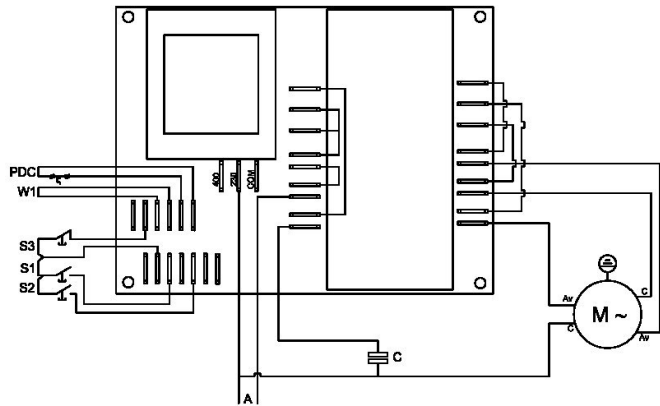
PE = erdungsleiter  
 A = 2 AC 230V 50Hz  
 PDC = thermoschutzschalter  
 W1 = brücke  
 S1= taste zurück  
 S2 = taste vor  
 S3 = taste stopp  
 C = kondensator

PE = заземляющий провод  
 A = 2 AC 230V 50Hz  
 PDC = термическая защита  
 W1 = мост  
 S1= кнопка назад  
 S2 = кнопка вперед  
 S3 = кнопка стоп  
 C = конденсатор

TGM3 230V



ITR-S-2 230V



AT.. 32 (3Ph PE AC 400V 50Hz)

PE = conduttore di terra  
 A = 3 AC 400V 50Hz  
 PDC= protezione termica  
 W1 = ponte  
 S1= pulsante indietro  
 S2 = pulsante avanti  
 S3 = pulsante stop

PE = ground conductor  
 A = 3 AC 400V 50Hz  
 PDC= thermal protection  
 W1 = bridge  
 S1= back button  
 S2 = forward button  
 S3 = stop button

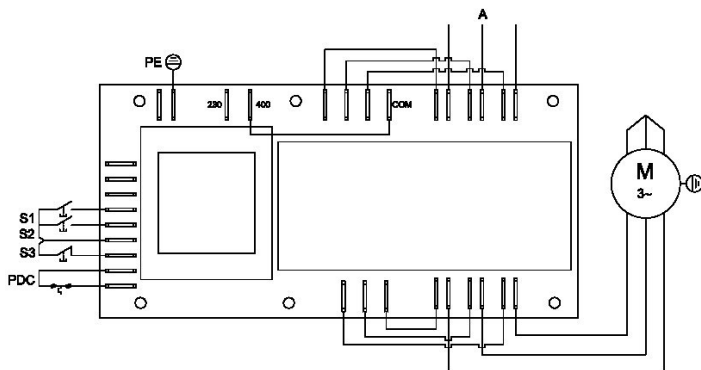
PE = conductor de tierra  
 A = 2 AC 230V 50Hz  
 PDC= protección térmica  
 W1 = puente  
 S1 = botón atrás  
 S2 = botón adelante  
 S3 = botón stop

PE = conducteur de terre  
 A = 3 AC 400V 50Hz  
 PDC= protection thermique  
 W1 = pont  
 S1= poussoir en arriere  
 S2 = poussoir en avant  
 S3 = poussoir stop

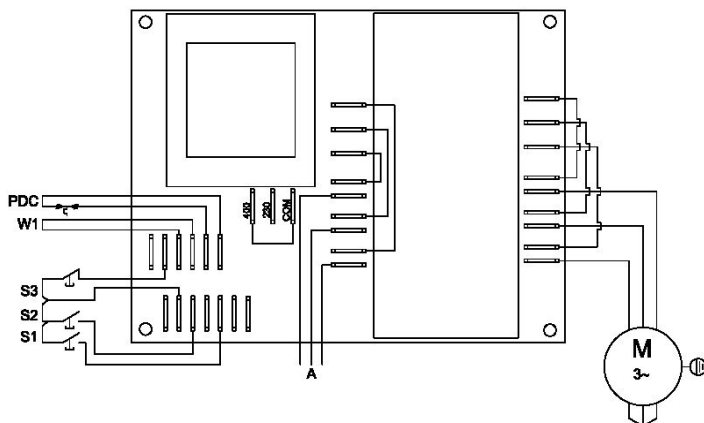
PE = erdungsleiter  
 A = 3 AC 400V 50Hz  
 PDC=thermoschutzschalter  
 W1 = brücke  
 S1= taste zurück  
 S2 = taste vor  
 S3 = taste stopp

PE = заземляющий провод  
 A = 3 AC 400V 50Hz  
 PDC= термическая защита  
 W1 = мост  
 S1= кнопка назад  
 S2 = кнопка вперед  
 S3 = кнопка стоп

TGM3 400V



ITR-S-2 400V



## **ВЫЯВЛЕНИЕ НЕПОЛАДОК ИЛИ ПОЛОМОК И РАЗБЛОКИРОВАНИЕ ПОДВИЖНЫХ ЧАСТЕЙ**

Ниже перечислены операции по выявлению неполадок или поломок и разблокированию подвижных частей, которые могут выполняться специалистом по техническому обслуживанию.


ТИП	ПРИЧИНЫ	СПОСОБ ВЫЯВЛЕНИЯ
<b>Отсутствие напряжения в сети</b>	Общий black out	Обратиться на фирму, поставляющую электроэнергию.
	Подключение предохранителей или терромагнитов, расположенных в верх. части линии электрического питания машины.	После устранения причин, которые повлекли за собой подключение защитного устройства, восстановить его. В случае неустранения проблемы, обратиться к электрику.
<b>Прерывание функционирования</b>	Подключение внутреннего защитного устройства машины	Обратиться к электрику: после устранения причин, которые повлекли за собой подключение защитного устройства, восстановить его. <b>В случае подключения предохранителей</b> заменить их на такой тип той же модели, того же тарирования и характеристикой подключения.
	Не выявленные причины	Обратиться непосредственно в Уполномоченный Центр Обслуживания.
<b>Машина не функционирует: шнек не вращается</b>	Отсутствие напряжения.	Проверить и восстановить подачу электрической энергии.
	Устройства секционирования установлены на "OFF".	Поставить устройства секционирования в положение "ON".
	Срабатывание предохранителей или неработающие терромагниты.	Заменить предохранители, проверить состояние терромагнитных переключателей.
	Не функционирующая кнопка пуска.	
	Подключение термической защиты в связи с перегревом.	Проверить работу кнопки и при необходимости обратиться непосредственно в Уполномоченный Центр Обслуживания.  Дождаться полного охлаждения, прежде чем вновь запускать машину.

## **ВНЕОЧЕРЕДНОЙ РЕМОНТ**

Для осуществления **внеочередного ремонта** вследствие поломок, механических или электрических повреждений, необходимо обращаться непосредственно в Уполномоченный Центр Обслуживания.

**Инструкции по внеочередному ремонту не предусмотрены в данном руководстве по использованию**, поскольку должны специально запрашиваться непосредственно у производителя.

## ЧИСТКА



	<p><b><u>Запрещено чистить вручную органы и детали в движении</u></b></p> <p>Все операции по чистке должны выполняться непременно только <b>после выгрузки из машины обрабатываемого пищевого продукта и после изоляции ее от внешних источников электрического питания.</b></p> <p>Машину и электрические детали машины <b>нельзя мыть водой, тем более используя струи любого типа и количества, следовательно, без "ведра", "резины" и "губки"</b>. Никогда не ставить машину непосредственно в раковину или под кран.</p>
---	---

Что касается гигиены, машина и соответствующее оборудование классифицированы в отношении предусмотренного использования как уровень 2 (два): машина, в результате оценки гигиенического риска, признана отвечающей соответствующим международным требованиям, но требует периодической разборки для чистки.

ЧАСТОТА	ПЕРСОНАЛ	СПОСОБ
<p><b>В конце каждой рабочей смены и, в любом случае, перед ежедневным использованием.</b></p>	<p>Оператор</p>	<p>Все поверхности и детали машины, соприкасающиеся с пищевым продуктом, то есть, <b>пищевые зоны</b> (внутренняя поверхность воронки, горловины машины, измельчающего узла и песта) и <b>зоны попадания брызг</b> (внешняя поверхность машины) необходимо чистить и дезинфицировать приведенным ниже способом. Для демонтажа измельчающего узла см. приведенные ранее указания.</p> <p>&gt; <b>Удалить с поверхности возможные остатки пищевого продукта</b> (например, при помощи пластмассовых скребков);</p> <p>&gt; <b>Очистить все поверхности пищевой зоны и зоны попадания брызг мягкой влажной тряпкой</b> (с тряпки не должно капать) <b>водой с растворенным в ней моющим средством</b> (прекрасно подойдет обычное мыло для посуды). Не замачивать. Губкой очистить внутри измельчающего отверстия. Использовать специальные средства для стали, или для алюминия: они должны быть жидкими (не в виде крема или пасты и, в любом случае, не должны быть абразивными) и, прежде всего, не должны содержать хлор. Для удаления жирных веществ можно использовать денатурированный спирт.</p> <p>&gt; <b>Сполоснуть теплой чистой водой, затем вытереть все поверхности пищевой зоны и зоны попадания брызг мягкой тряпкой</b>, не оставляющей ворсинок.</p> <p>&gt; Только детали из нержавеющей стали измельчающего блока можно мыть также и в посудомоечной машине, <b>в то время как детали из алюминия или чугуна, приведенные в находящейся ниже таблице, в посудомоечной машине мыть нельзя.</b></p> <p>&gt; <b>Последующая сборка измельчающего узла</b> должна выполняться только в связи с рабочей потребностью. Хранить детали завернутыми в мягкую тряпку, не оставляющую ворсинки.</p> <p><b>ДЕЗИНФЕКЦИЯ</b></p> <p>&gt; Использовать моющие средства с нейтральным pH и не окисляющие</p> <p>&gt; Если используется горячая вода (&gt; 60 °C), она должна быть только деминерализованной</p> <p>&gt; Если используются другие вещества, они должны соответствовать типу материала</p> <p>&gt; Для устройств с алюминиевыми или чугунными деталями (см. таблицу) можно использовать вещества на основе надуксусной кислоты.</p> <p><b>ПЕРИОДЫ ДЛИТЕЛЬНОГО БЕЗДЕЙСТВИЯ</b></p> <p>&gt; Во время <b>периодов длительного бездействия</b> машины следует энергично протирать все поверхности из стали (особенно нержавеющей) тряпкой, пропитанной вазелиновым маслом, для образования защитного слоя.</p> <p><b>ЧТО НЕЛЬЗЯ ДЕЛАТЬ ДО ИЛИ ВО ВРЕМЯ ЧИСТКИ:</b></p> <p>&gt; Дотрагиваться до подвижных деталей, не убедившись предварительно в их остановке;</p> <p>&gt; Дотрагиваться до подвижных деталей, не установив машину в безопасное положение (блокировка в положении «ноль» устройств секционирования электрического питания)</p> <p><b>ВЕЩЕСТВА, КОТОРЫЕ НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ:</b></p> <p>&gt; Сжатый воздух со струей, направленной в сторону резервуаров с мукой и вообще в сторону машины;</p> <p>&gt; Паровые приборы;</p> <p>&gt; Хлорка, соляная кислота, вещества для прочистки стоков, каустическая сода, вещества для чистки мрамора, любые декальцифицирующие</p>

		<p>вещества и т.д. Они могут непоправимо разрезать сталь, вызвать появление пятен и окисление. Даже испарения данных веществ могут вызвать окисление и даже ржавление стали;</p> <p>&gt; Металлические губки, щетки или чистящие диски абразивные, выполненные из других металлов и сплавов (например из обычной стали, алюминия, меди, и т.д.) или инструменты, которые ранее использовались для чистки других металлов и сплавов; порошковые абразивные чистящие средства;</p> <p>&gt; бензин, растворители, воспламеняющиеся и/или коррозионные жидкости;</p> <p>&gt; вещества, применяющиеся для чистки серебра.</p>
--	--	--

## ГЛАВА 6. УНИЧТОЖЕНИЕ

	Символ перечеркнутого контейнера, нанесенный на машину, означает, что по завершении срока эксплуатации изделие должно быть утилизировано отдельно от остальных отходов.	
---	---	---


Если было принято решение о дальнейшем неиспользовании машины в случае ее устаревания, поломки или износа, вывод ее из эксплуатации должен быть поручен квалифицированным специалистам, обладающим соответствующими техническими средствами. По завершении утилизации все идентификационные таблички и документы должны быть уничтожены. Для утилизации нет необходимости делить машину на более мелкие компоненты, достаточно отсоединить основные, составляющие ее узлы и отправить их на металлолом.

Не допускается утилизация машины в качестве смешанных бытовых отходов, необходимо осуществлять отдельный сбор отходов.

Системы вывоза или сбора следующие:

- Вывоз совместно с распространителем
- Возможностьправки распространителю равноценной машины с договором о приобретении новой.

В машине отсутствуют опасные вещества, потенциально способные нанести вред окружающей среде и здоровью человека. Очень важно, чтобы покупатели вносили свой вклад в повторное использование, переработку и другие формы регенерации машины. Знание норм закона, действующих в стране, и выполнение работ с соблюдением таких норм является обязанностью работодателя.

	<b><u>Запрещается и влечет за собой применение штрафных санкций выбрасывать машину и электрические компоненты в окружающую среду</u></b>
---	--