

РОССИЯ



**Гриль электрический  
типа «САЛАМАНДРА СА-3»  
ПищТех**

(ТУ 28.93.15-096-64046643-2024)



**П А С П О Р Т**  
**Руководство по эксплуатации**

ООО «ПищТех», г. Краснодар, 2025 г.

**В процессе производства конструкция и устройство аппарата могут быть изменены в целях усовершенствования и отличаться от описанных в данном руководстве, не ухудшая потребительских свойств.**

# ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, производящих установку и техническое обслуживание гриля саламандра с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для установки, правильной эксплуатации и технического обслуживания.

## 1. Назначение изделия

Гриль электрический типа «САЛАМАНДРА СА-3» предназначена для приготовления или разогрева таких блюд, как мясные или рыбные стейки, жульены, бутерброды и другие закуски. За счет бесконтактной работы изделия получают с легкой корочкой. Используется на предприятиях общественного питания в кафе, барах, столовых, ресторанах и заведениях фаст-фуда.

## 2. Технические характеристики

Основные технические данные изделия приведены в таблице № 1

Таблица №1

№	Наименование параметра	Величина
1.	Номинальное напряжение, В	220
3.	Номинальная частота тока, Гц	50
4.	Род тока	Переменный
5.	Номинальная мощность, кВт	2,2
7.	Размеры решетки в мм	450x250
8.	Площадь рабочих поверхностей в м <sup>2</sup>	0,11
9.	Максимальная температура °С не менее	300
10.	Габаритные размеры, мм	
	-длина	570
	-ширина	305
	-высота	270

\* Допустимая нагрузка на решетку не более 4 кг.

Приведенные в таблице показатели достижимы только при следующих условиях: температура окружающей среды — 20-25 °С и относительная влажность воздуха окружающей среды — 45-80 %.

Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10мм

### 3. Комплектность

Комплект поставки соответствует таблице №2.

Таблица №2

Наименование	Количество
Гриль электрический, шт	1
Опоры резиновые, шт.	4
Руководство по эксплуатации, шт.	1
Упаковка, шт.	1

### Внимание!

Установку, наладку и техническое обслуживание должны производить специалисты завода или специализированная организация, имеющая договор с заводом и лицензией на монтаж и ремонт торгово-технологического оборудования и имеющим группу допуска по электробезопасности не ниже III. Пуско-наладочные работы и обучение производятся за отдельную плату.

### 4. Устройство и принцип работы

Гриль электрический состоит из корпуса с органами управления и расположенной внутри решеткой с направляющими. Нагревательный элемент закреплен вверху камеры.

В гриле установлен один нагревательный элемент мощностью 2200W. Включением и выключением нагревателя управляет терморегулятор оснащенный термодатчиком. Для включения нагрева поверните терморегулятор и установите на нем необходимую для приготовления температуру, должен загореться красный индикатор на панели управления. Пока горит индикатор работы ТЭН, температура не достигнута. В момент достижения необходимой температуры ТЭН выключается и индикатор работы ТЭН погаснет, при остывании терморегулятор включит ТЭН, индикаторная лампа загорится и снова будет происходить нагрев до необходимой температуры выставленной на терморегуляторе. Корпус изделия обладает четырьмя противоскользящими опорами.

В гриле саламандра корпус изделия изготовлен из нержавеющей стали; нижняя крышка выполнена из оцинкованной стали.

Общий вид гриля электрического представлен на рис. 1.



**Рис.1. Общий вид гриля электрического типа «САЛАМАНДРА СА-3»**

Устройство состоит:

1. Корпус,
2. Направляющая решетки,
3. Решетка,
4. Ножки,
5. Индикаторная лампа ТЭН (красная),
6. Терморегулятор.

## **5. Указания мер безопасности**

К обслуживанию гриля электрического допускаются лица, прошедшие инструктаж по правилам эксплуатации и уходу за оборудованием.

**При установке гриля должно быть обеспечено надежное заземление согласно правилам устройств электроустановок напряжением до 1000 В.** Заземление произвести отдельным проводом сечением не менее  $10\text{мм}^2$ , от болта заземления на корпусе поверхности жарочной (отмечен соответствующим значком) на контур заземления.

Установку гриля саламандра производить не менее 1м от легковозгораемых материалов.

Запрещается применять водяную струю для чистки гриля саламандра.

Запрещено принудительно охлаждать поверхность водой.

Не эксплуатировать гриль электрический, имеющий сопротивление изоляции ниже  $0,5\text{ МОм}$ . В случае падения сопротивления или увеличения тока утечки на изделия более  $5\text{ мА/кВт}$  необходимо просушить ТЭН при температуре  $120\text{-}150^\circ\text{C}$  в течении 4-6 часов. После просушки проверить ток утечки. Проверить цепи заземления.

**Температура нагревательного элемента может достигать более  $350^\circ\text{C}$ .**

- не допускать эксплуатацию гриля с поврежденной изоляцией электрического кабеля;

- при замыкании электропроводки на корпус, немедленно отключить гриль от электросети и включить вновь только после устранения специалистами всех неисправностей;

- перед санитарной обработкой и техническим обслуживанием отключить гриль, охладить и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат «**НЕ ВКЛЮЧАТЬ! – РАБОТАЮТ ЛЮДИ**»;

- при обнаружении неисправностей вызвать специалиста по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

## **6. Порядок установки и подготовка к работе**

Распаковка, установка и испытание гриля саламандры должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. После внесения изделия с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее 6 часов.

После проверки состояния упаковки, распаковать и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2. Перед установкой изделия не забудьте установить опоры. Гриль разместить в хорошо проветриваемом помещении.

### **Подключение должен производить специалист по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.**

При подключении гриля для защиты от токов короткого замыкания в качестве коммутационного аппарата использовать автоматические выключатели с номинальным током 16А. Автоматические выключатели с изделием не поставляются. Проверить надежность электроконтактных соединений и при необходимости подтянуть их.

Перед началом эксплуатации гриля саламандры необходимо удалить имеющуюся смазку сухой ветошью и защитную пленку. Ручку температуры гриля саламандра, установить в положение 120°C и произвести просушку (прокалку) ТЭНа в течение 2-х часов.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ :**

***обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами содержащими кислотные и щелочные соединения, а также хлоркой.***

***ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.***

## **7. Порядок работы**

Работу с грилем саламандрой проводить в следующем порядке:

Проверить целостность и надежность заземления устройства. Включить нагрев, установив ручку переключателя на необходимую для приготовления температуру. После достижения рабочей температуры загрузите необходимыми продуктами и начинайте готовить. В процессе работы допускается менять температуру. Необходимо учитывать, что при изменении температуры на терморегуляторе температура будет меняться с

задержкой по времени, так как изделие обладает тепловой инерцией

После окончания работы гриль отключить установкой ручки переключателя в положение «0» отключить автоматический выключатель и произвести санитарную обработку изделия после его остывания.

## 8. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III – V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьего.

В процессе эксплуатации изделия необходимо выполнять следующие виды работ в системе «технического обслуживания и ремонта»:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности оборудования;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности жарочной поверхности и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность ТО — 1 раз в мес.; ТР — при необходимости.

При регламентированном техническом обслуживании должны быть выполнены следующие виды работ:

- выявить неисправности изделия, опросив обслуживающий персонал;
- подтянуть и зачистить, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей изделия;
- подтянуть, при необходимости, крепление сигнальной арматуры, облицовок, терморегуляторов при наличии;
- проверить целостность оболочки шнура питания;
- проверить целостность электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) внешним осмотром;
- проверить сопротивление цепи заземления. От зажима заземления до доступных металлических частей сопротивление цепи заземления изделия должно быть не более 0,05 Ом.
- произвести при необходимости замену вышедших из строя комплектующих изделий;

Перед проверкой контактных соединений, крепления терморегуляторов и сигнальной арматуры, отключить изделие от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита, повесить на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», отсоединить при необходимости провода электропитания изделия и изолировать их.

Периодически при необходимости производить санитарную обработку рабочих поверхностей, удалять жир и другие загрязнения с поверхности теплой водой с добавлением моющих растворов и дезинфицирующих средств нейтральной рН среды. После санитарной обработки поверхности изделий должны быть протерты чистой ветошью и просушены. Для чистки не использовать агрессивные хлорсодержащие моющие

средства, а также абразивные средства.

**Рекомендуется производить очистку нержавеющей поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.**

Содержание работ при регламентированном техническом обслуживании приведены в таблице 3.

Таблица №3

Наименование	Метод проверки	Технические требования и параметры
Техническое состояние креплений ТЭНа, регуляторов температурного режима, облицовки каркаса.	Визуальный осмотр	Механически надежно закреплены.
Состояние контактных соединений токоведущих частей и заземления.	Произвести чистку	Контактное соединение токоведущих частей и заземления должно обеспечивать надежность контактов в условиях переменного температурного режима жарочной поверхности.
Сопrotивление изоляции между токоведущими частями и корпусом гриля	При отключенной жарочной поверхности произвести мегомметром с испытательным напряжением 1000 В	Сопrotивление изоляции в холодном состоянии не ниже 0,5 МОм

## 9. Возможные неисправности и методы их устранения

Все неисправности, вызывающие отказ, указаны в таблице 4

Таблица 4.

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Переключатель включен-гриль электрический не нагревается	Отсутствует напряжение на вводе гриля	Подать напряжение
Гриль включен, выставленная температура не достигается.	Неисправен ТЭН	Заменить ТЭН
Гриль работает нормально, не горит индикаторная лампа.	Вышла из строя индикаторная лампа.	Заменить Индикаторную лампу

## 10. Упаковка транспортировка и хранение

Для транспортировки гриль электрический обтянут пленкой-стрейч и упакован в картонный короб. Эксплуатационная документация уложена сверху внутри коробки.

Транспортировка гриля допускается любым видом транспорта в закрытом объеме с соблюдением правил перевозок, действующих на каждом виде транспорта.

Погрузка и разгрузка гриля из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

Хранение гриля должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя

по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

## **11. Гарантии изготовителя, сведения о рекламациях**

Изготовитель гарантирует соответствие гриля всем требованиям технических условий ТУ 28.93.15-096-64046643-2024 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы поверхности жарочной не менее 10 лет.

**РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ РАЗДЕЛА 8 НЕ ЯВЛЯЮТСЯ РАБОТАМИ ПО ГАРАНТИИ И ПРОИЗВОДЯТСЯ ЗА СЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ РЕМОНТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ ПО ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ЗАКЛЮЧЕННОМУ ДОГОВОРУ МЕЖДУ НИМИ.**

**В СЛУЧАЕ НЕПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.**

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

### **ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ПРИ:**

- 1. Неправильном подключении электрооборудования гриля**
- 2. Неправильной эксплуатации**
- 3. Наличии механических повреждений на изделии**
- 4. Внесении изменений в конструкцию изделия и изменении в коммутации электросоединений.**

## 12. Свидетельство о приемке

Гриль электрический типа «САЛАМАНДРА СА-3» соответствует техническим условиям ТУ 28.93.15-096-64046643-2024 и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

М.П.

### Подпись лиц, ответственных за приемку:

Сборку изделия произвел \_\_\_\_\_

Подключение изделия (эл. часть) произвел \_\_\_\_\_

Контроль сопротивления заземления произвел \_\_\_\_\_

Контроль качества изделия произвел \_\_\_\_\_

## 13. Свидетельство об упаковке

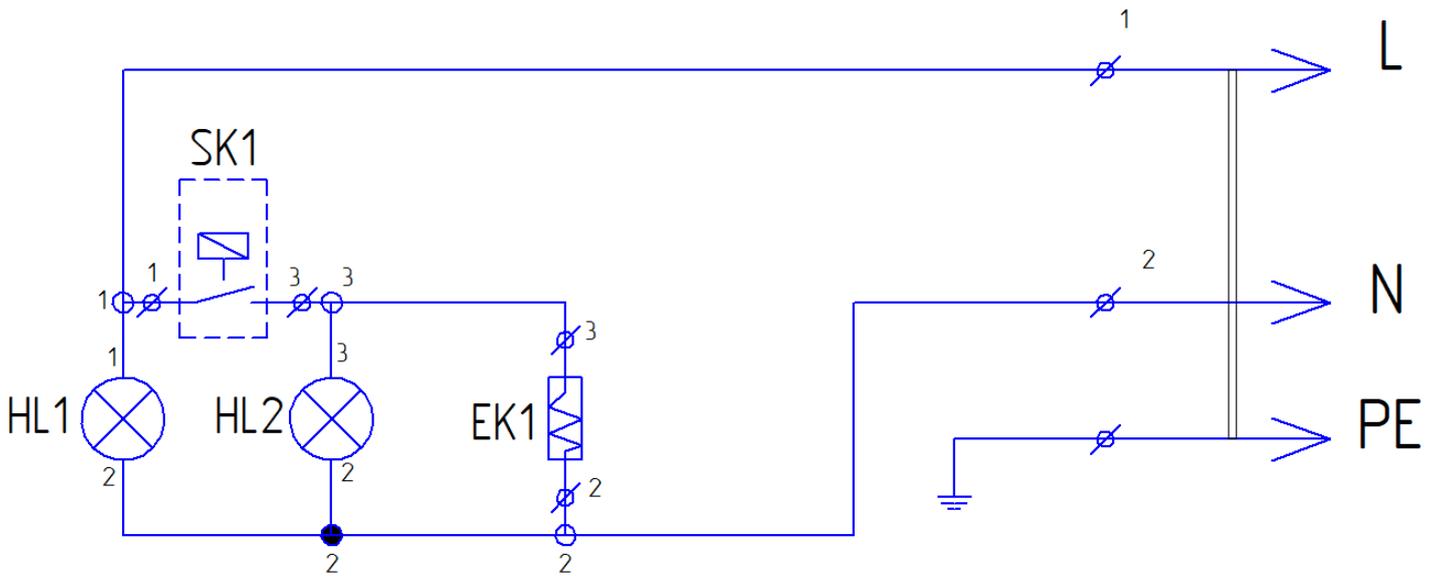
Гриль электрический типа «САЛАМАНДРА СА-3» упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией ООО «ПицТех».

Дата упаковки \_\_\_\_\_ М.П.

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_

## Схема электрическая принципиальная гриля электрического



SK1	Терморегулятор
HL1	Лампа индикаторная «сеть»
HL2	Лампа индикаторна «нагрев»
EK1	Тэн1 220в

## Дополнительные сведения о товаре

1. Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.94067/24 от 07.06.24

2. Изготовитель: ООО «ПицТех»

юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7

факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского,1/2

3. Перечень авторизованных сервисных центров компании

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-17-00 +7 (988) 594-86-06 +7 (861) 241-10-29 <a href="mailto:service@zavod-pt.ru">service@zavod-pt.ru</a>
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт.	+7 (846) 922-52-17 <a href="mailto:samara@zavod-pt.ru">samara@zavod-pt.ru</a>
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25 <a href="mailto:sochi@zavod-pt.ru">sochi@zavod-pt.ru</a>
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12 <a href="mailto:ekt@zavod-pt.ru">ekt@zavod-pt.ru</a>

**По вопросам технического обслуживания, претензий по качеству и за консультацией обращаться по адресу:**

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»,

350010, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 68/1,

+7 (861) 228-98-25, доб. 155      +7 (988) 594-86-06,

[service@zavod-pt.ru](mailto:service@zavod-pt.ru)

## Официальные представительства компании ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12 <a href="mailto:ekt@zavod-pt.ru">ekt@zavod-pt.ru</a>
г. Красноярск	ул. Взлетная, д. 55 А	+7 (391) 231-65-00 <a href="mailto:kry@zavod-pt.ru">kry@zavod-pt.ru</a>
г. Новосибирск	ул. Крамского, д. 40	+7 (383) 239-50-87 <a href="mailto:nsk@zavod-pt.ru">nsk@zavod-pt.ru</a>
г. Ростов-на-Дону	ул. Вавилова, д. 68	+7 (863) 311-59-25 +7 (918) 555-91-70 +7 (989) 620-45-79 <a href="mailto:rnd@zavod-pt.ru">rnd@zavod-pt.ru</a> <a href="mailto:rnd3@zavod-pt.ru">rnd3@zavod-pt.ru</a>
г. Саратов	ул. Астраханская, д. 43, корп. 5	+7 (845) 244-81-94 <a href="mailto:saratov@zavod-pt.ru">saratov@zavod-pt.ru</a>
г. Ставрополь	ул. Октябрьская, д. 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корп.	+7 (918) 869-79-79 <a href="mailto:stv@zavod-pt.ru">stv@zavod-pt.ru</a>
г. Волгоград	ул. Чистоозерная, д. 6	+7 (844) 298-73-13 <a href="mailto:volg@zavod-pt.ru">volg@zavod-pt.ru</a>
г. Казань	ул. Журналистов, д. 54	+7 (843) 226-87-84 <a href="mailto:kazan@zavod-pt.ru">kazan@zavod-pt.ru</a>
г. Люберцы	ул. Электрификации, д. 26 В	+7 (495) 227-73-50 <a href="mailto:moscow@zavod-pt.ru">moscow@zavod-pt.ru</a>
г. Оренбург	ул. Монтажников, д. 21	+7 (3532) 45-74-74 <a href="mailto:orenburg@zavod-pt.ru">orenburg@zavod-pt.ru</a>
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт	+7 (846) 922-52-17 <a href="mailto:samara@zavod-pt.ru">samara@zavod-pt.ru</a>
г. Омск	ул. Енисейская, д.1Б к4	+7 (3812) 20-90-77 <a href="mailto:omsk@zavod-pt.ru">omsk@zavod-pt.ru</a>
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, д. 24	+7 (473) 232-36-06 <a href="mailto:vobs@zavod-pt.ru">vobs@zavod-pt.ru</a>
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-10-26 +7 (861) 241-10-27 +7 (861) 241-10-28 +7 (918) 348-61-97 +7 (989) 852-13-99 <a href="mailto:tz@zavod-pt.ru">tz@zavod-pt.ru</a> – оборудование <a href="mailto:tr@zavod-pt.ru">tr@zavod-pt.ru</a> –мебель и магазиностроение <a href="mailto:storchak@zavod-pt.ru">storchak@zavod-pt.ru</a> - посуда <a href="mailto:at@zavod-pt.ru">at@zavod-pt.ru</a> – онлайн- кассы и автоматизация <a href="mailto:zip@zavod-pt.ru">zip@zavod-pt.ru</a> – запасные части
г. Краснодар	ул. Уральская, д.126/4	+7 (918) 240-03-96 <a href="mailto:zakaz3@zavod-pt.ru">zakaz3@zavod-pt.ru</a>
г. Нижний Новгород	ул. Бекетова, д. 13П	+7 (831) 424-20-15 <a href="mailto:nn@zavod-pt.ru">nn@zavod-pt.ru</a>
г. Пятигорск	ул. Ермолова, д.16, строение 1	+7 (918) 768-39-13 <a href="mailto:ptg@zavod-pt.ru">ptg@zavod-pt.ru</a>
г. Санкт-Петербург	ул. Софийская, д. 14, литер А	+7 (812) 921-31-17 <a href="mailto:spb@zavod-pt.ru">spb@zavod-pt.ru</a>
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25 <a href="mailto:sochi@zavod-pt.ru">sochi@zavod-pt.ru</a>
г. Уфа	ул. Ростовская, д. 18	+7 (347) 294-46-36 <a href="mailto:ufa@zavod-pt.ru">ufa@zavod-pt.ru</a>
г. Алматы	проспект Райымбека, д. 169	+7 (727) 233-08-63 +7 (771) 753-34-35 +7 (771) 753-33-35 <a href="mailto:kz@zavod-pt.ru">kz@zavod-pt.ru</a>
г. Бишкек	ул. Лермонтова, д. 12	+996 (500) 44-99-77 + 996 (555) 44-99-77 +996 (312) 97-35-70 <a href="mailto:kg6@zavod-pt.ru">kg6@zavod-pt.ru</a> <a href="mailto:kg3@zavod-pt.ru">kg3@zavod-pt.ru</a>
г. Симферополь	ул. Бородина, д. 12 лит.3	+7 (978) 972-42-99 <a href="mailto:krim2@pt-proekt.ru">krim2@pt-proekt.ru</a> <a href="mailto:krim3@pt-proekt.ru">krim3@pt-proekt.ru</a>
г. Ташкент	Яккасарайский р-н, ул. Чапаната, 43	+998 (99) 353-47-71 +998 (99) 353-47-72 +998 (99) 353-47-73 <a href="mailto:uz@zavod-pt.ru">uz@zavod-pt.ru</a>
г. Минск	ул. Старовиленская, д. 100, к.2	+375 (29) 110-20-01 <a href="mailto:by@zavod-pt.ru">by@zavod-pt.ru</a>



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ  
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, литера Б, оф. 7

Адрес места осуществления деятельности: 353211, Россия, Краснодарский край, Динской район, станица Новотитаровская, улица Луначарского, дом 1/2

Основной государственный регистрационный номер 1102308000640.

Телефон: +7 (861) 241-17-00 Адрес электронной почты: ta@zavod-pt.ru

**в лице** Генерального директора Чистякова Евгения Владимировича

**заявляет, что** Оборудование технологическое для предприятий общественного питания и пищевой промышленности: ГРИЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ТИПА «САЛАМАНДРА СА-3».

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, литера Б, оф. 7

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 353211, Россия, Краснодарский край, Динской район, станица Новотитаровская, улица Луначарского, дом 1/2 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.93.15-096-64046643-2024 ГРИЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ТИПА «САЛАМАНДРА СА-3» ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8419818000

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 0622-33-24 от 05.06.2024 года, выданного Испытательным центром электрооборудования ФБУ "Ростовский ЦСМ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ME22)

Схема декларирования соответствия: 3д

**Дополнительная информация**

Срок службы 10 лет указан изготовителем в документации на продукцию. Условия хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок хранения изделия не установлен. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 06.06.2029 включительно.**

(подпись)



М.П.

Чистяков Евгений Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА04.В.94067/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 07.06.2024