**Технический бюллетень**

**Модель: LCM 316**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Характеристика | Разм. | Значение |
| Рабочая температура | ºС | от -25 до -15 |
| Тип запуска |  | Прямой |
| Напряжение | V | 3~380 50 Гц |
| Номинальное потребление | кВт | 1,582 |
| Номинальный ток | А | 2,8 |
| Ток max | А | 6,3 |
| Хладагент |  | R404A |
| Тип оттайки |  | Электрическая |
| Мощность оттайки | кВт | 1,8 |
| Материал корпуса |  | Крашенная оцинкованная сталь |
| Вес брутто | кг | 125 |
| Габарит упаковки |  | 1250х900х725 |
| **Компрессор** |  |  |
| Фирма |  | Tecumseh Europe либо аналог |
| Тип |  | Герметичный |
| Модель |  | AWS2512Z TZ |
| **Конденсатор** |  | ПТТО |
| Мощность вентилятора | кВт | 0,135 |
| Диаметр крыльчатки | мм | 1х350 |
| Расход воздуха | м3/ч | 2670 |
| **Воздухоохладитель** |  |  |
| Материал корпуса |  | Алюминий |
| Мощность вентилятора | кВт | 0,135 |
| Диаметр крыльчатки | мм | 350 |
| Количество вентиляторов | шт | 1 |
| Расход воздуха | м3/ч | 2670 |
| Шаг ребер | мм | 5,5 |
| Дальность струи | м | 10\* |

**Технические характеристики**

\* - дальность струи зависит от условий загрузки камеры, её параметров и расположения воздухоохладителя.

Стандартный состав агрегата:

1. Внешний блок с установленным компрессором, микроканальным конденсатором, осевым вентилятором обдува конденсатора.

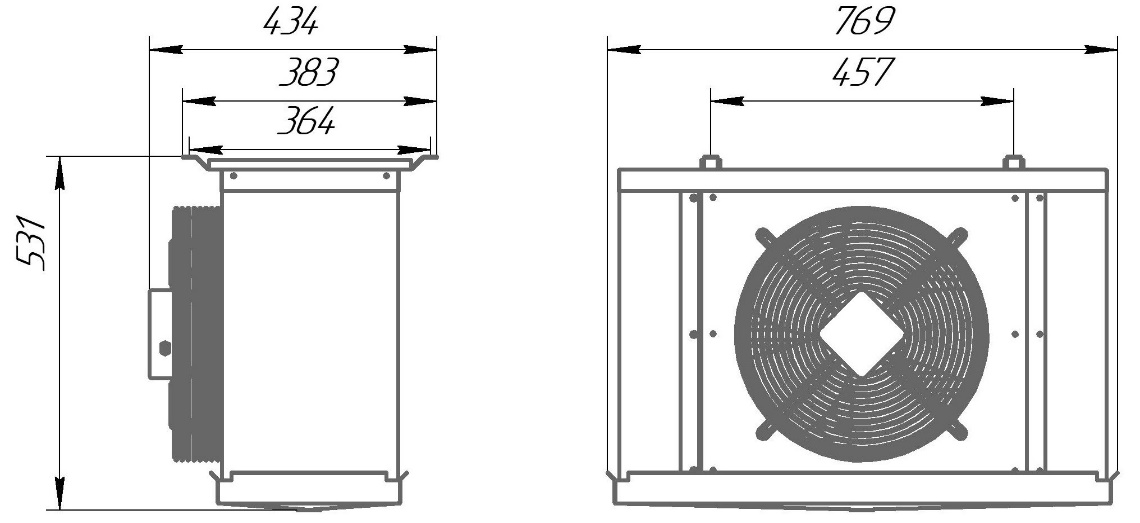
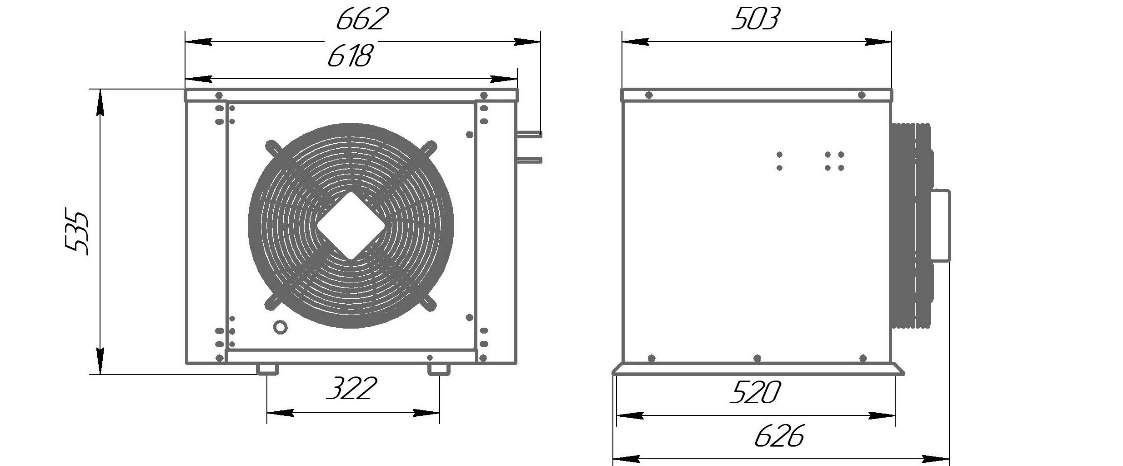
2. Щит управления с контроллером и силовой частью

3. Воздухоохладитель с корпусом из алюминия с установленными ТЭНами и вентиляторами

Таблица подбора

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Температура в камере | Темп. внешняя | LCM316FT | | |
| Q Вт | V м3 | |
| 100 мм | 80 мм |
| -18°C | 25 | 1984 | 15 | 13 |
| 32 | 1747 | 13 | 12 |
| 40 | 1423 | 12 | 10 |
| 45 | 1234 | 9 | 7 |
| -25°C | 25 | 1180 | 12 | 10 |
| 32 | 1005 | 9 | 7 |
| 40 | 787 | 8 | 7 |
| 45 | 621 | 6 | 5 |
| *Холодильные машины на объем холодильных камер подобраны при обязательном соблюдении следующих условий эксплуатации:* | | | | | | |
| *- материал теплоизоляции - пенополиуретан, не менее 80 мм* | | | | | | |
| *- относительная влажность воздуха не более 85%;* | | | | | | |
| *- разница температуры загружаемого продукта и поддерживаемой температуры в камере не более 5ºС при условии, что продукт не будет проходить точку замерзания;* | | | | | | |
| *- коэффициент рабочего времени не более 0.75, при своевременной очистке теплообменников и ежемесячных профилактических работ проводимых сервисным центром;* | | | | | | |
| *- плотность загрузки не более 250 кг/м³;* | | | | | | |
| *- суточный оборот камеры не более 10%.* | | | | | | |

Габаритные размеры



 Опции

Преимущества